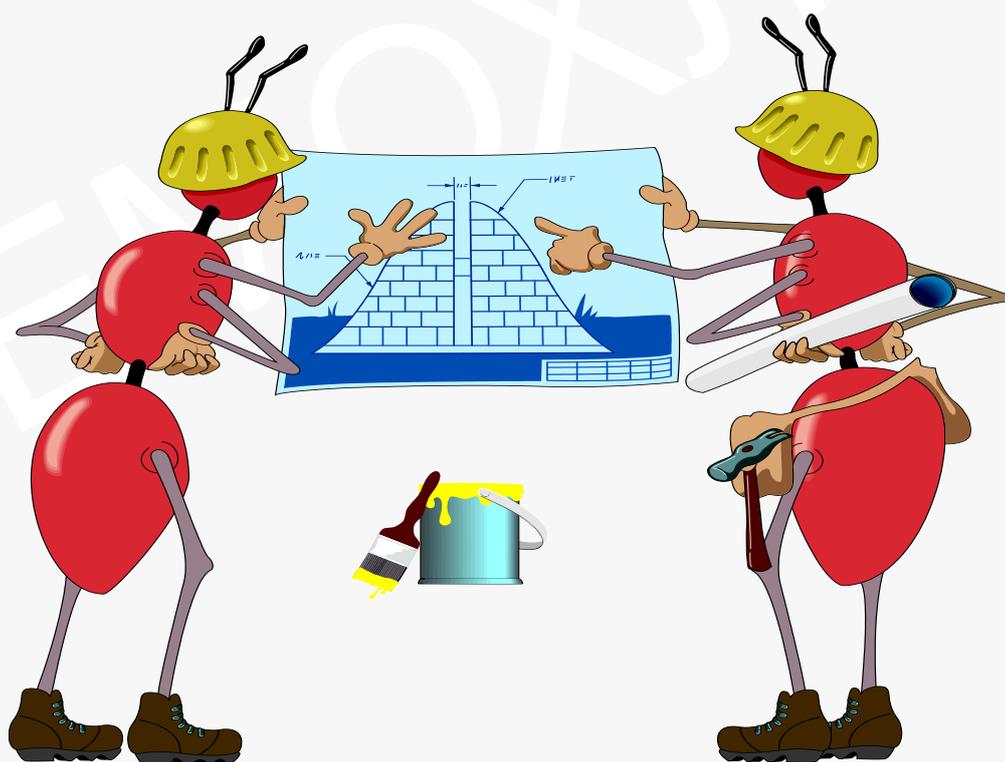
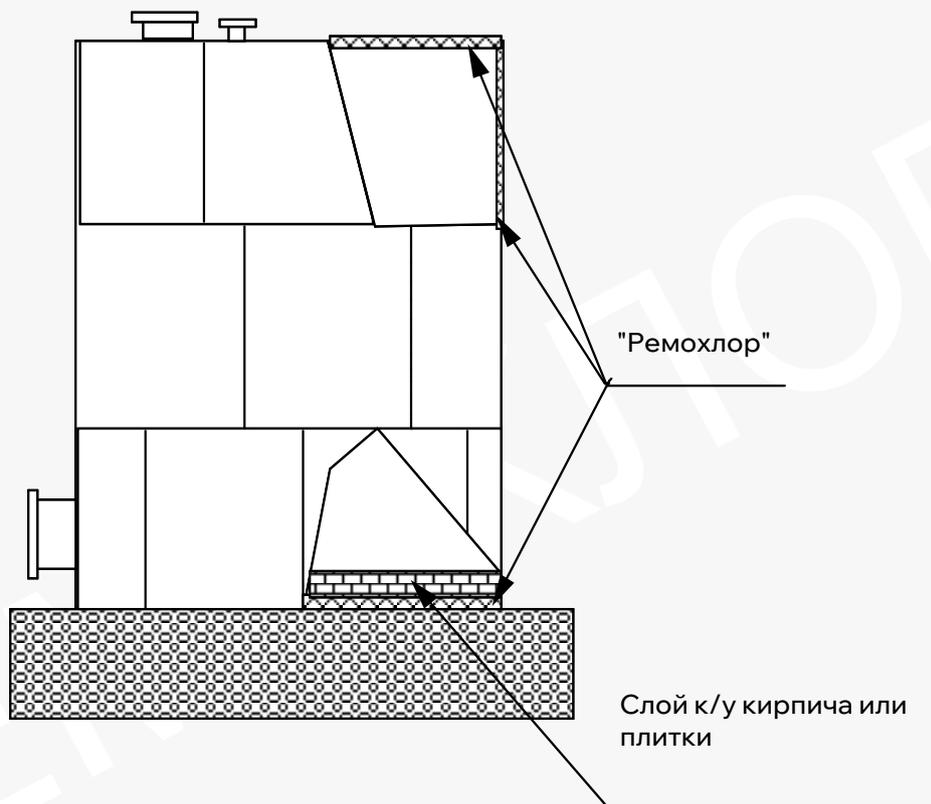




АЛЬБОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СХЕМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ «РЕМОХЛОР» и «УНИТЕК» ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ



СТАЦИОНАРНЫЕ ЕМКОСТИ - ХРАНИЛИЩА ИЗ МЕТАЛЛА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ЕМКОСТЬЮ БОЛЕЕ 200 КУБ.М.



Толщина покрытия:

крыша емкости - 5 - 6 мм

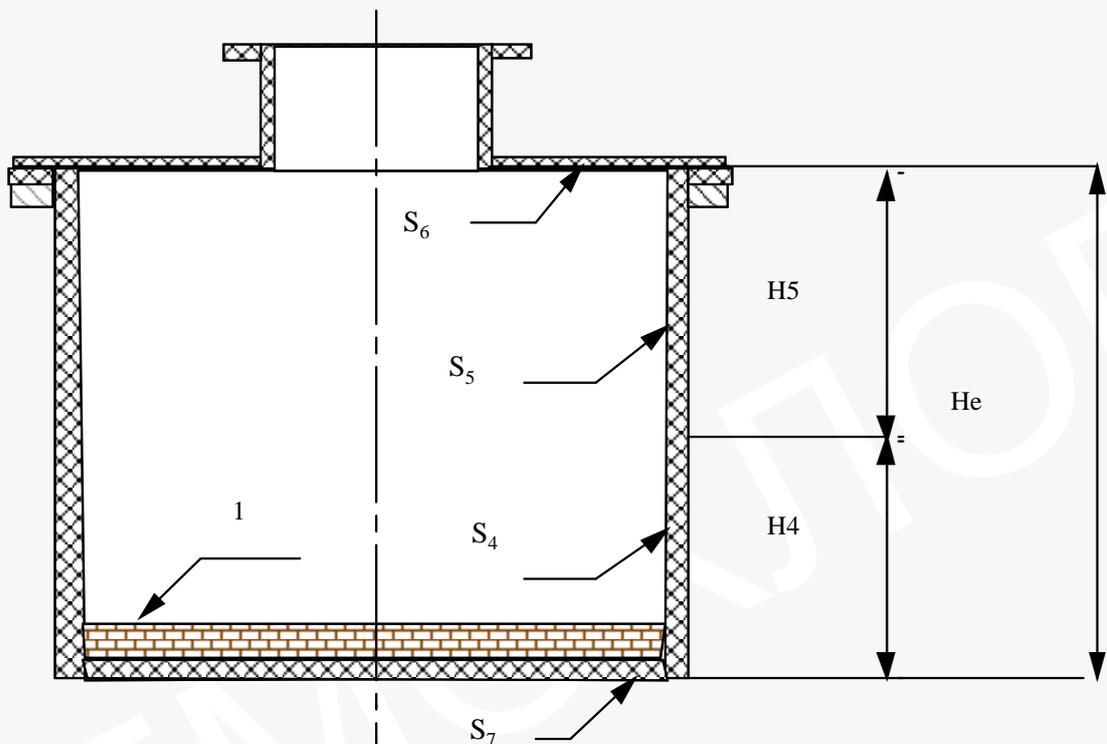
боковые стенки - 5 - 8 мм

дно - 6 - 12 мм

Примечание: толщина покрытия определяется видом коррозионной среды, ее температурой и рабочим давлением.

ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЕМКОСТИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КИСЛОТ МАТЕРИАЛАМИ "РЕМОХЛОР"

Металлическая или железобетонная емкость на 400 - 1000 куб. м.



1. Кислотоупорный кирпич или полимербетон из материалов "Ремохлор".

Для H_e - до 5 метров:

$H_4 = 1/3 H_e$, толщина покрытия $S_4 = 7 - 10$ мм.

$H_5 = 2/3 H_e$, толщина покрытия $S_5 = 5 - 6$ мм.

Для H_e - от 5 - 12 метров:

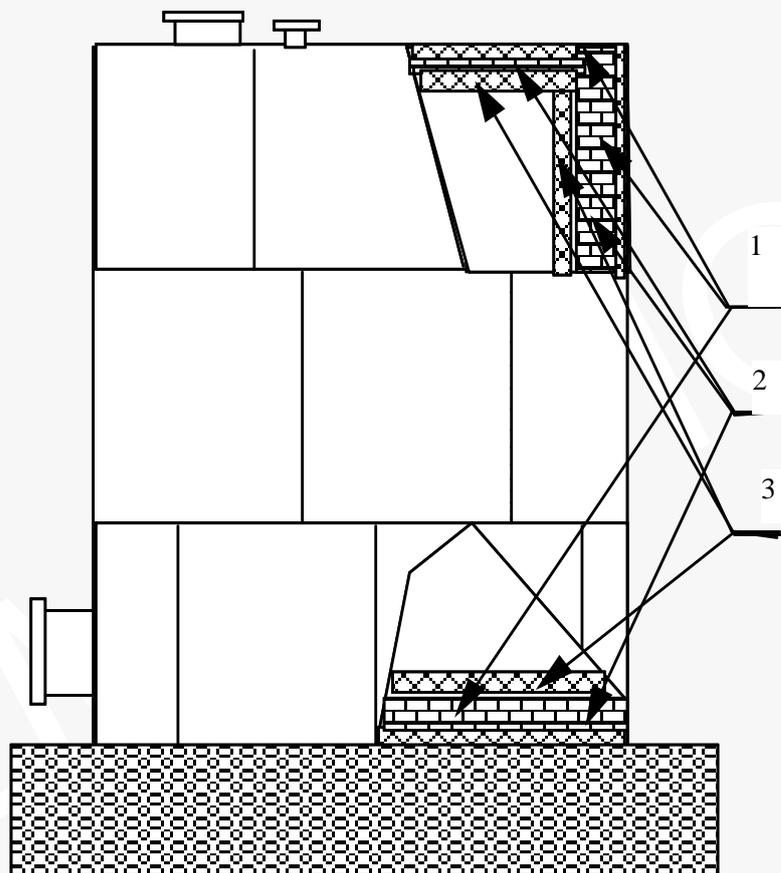
$H_4 = 1/2 H_e$, толщина покрытия $S_4 = 7 - 10$ мм.

$H_5 = 1/2 H_4$, толщина покрытия $S_5 = 5 - 8$ мм.

Толщина покрытия на крыше емкости и штуцерах $S_6 = 5 - 6$ мм.

Толщина покрытия под футеровочным покрытием $S_7 = 6$ мм

СТАЦИОНАРНЫЕ ЕМКОСТИ-ХРАНИЛИЩА ИЗ МЕТАЛЛА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ МАСТИКАМИ «РЕМОХЛОР» БЕЗ ДЕМОНТАЖА СТАРОГО ПОКРЫТИЯ



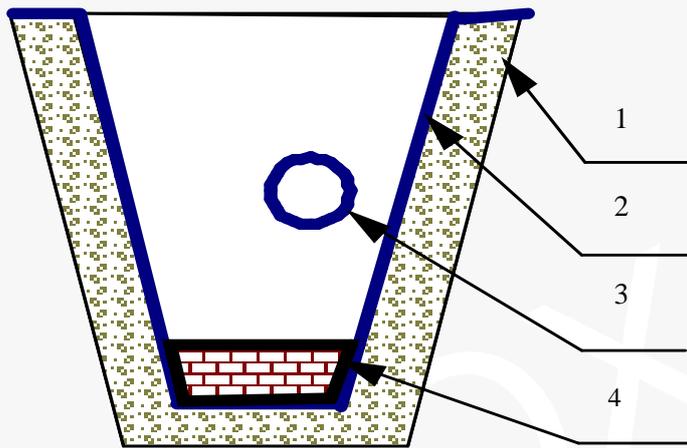
1. Непроницаемый подслой под футеровку.

2. Кислотоупорная футеровка, с штукатуркой из силикатной замазки или замазки «Арзамит»

3. Армированная ремонтная мастика "Ремохлор" (5-7мм)

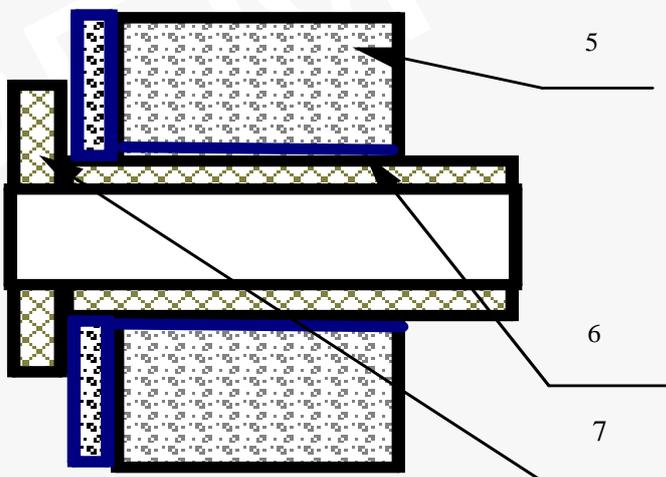
Примечание: Ремонтные мастики "Ремохлор" могут быть использованы для ремонта гуммировочных покрытий и покрытий из силикатных эмалей.

СХЕМА ЗАЩИТЫ МАТЕРИАЛАМИ "РЕМОХЛОР" ЕМКОСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА



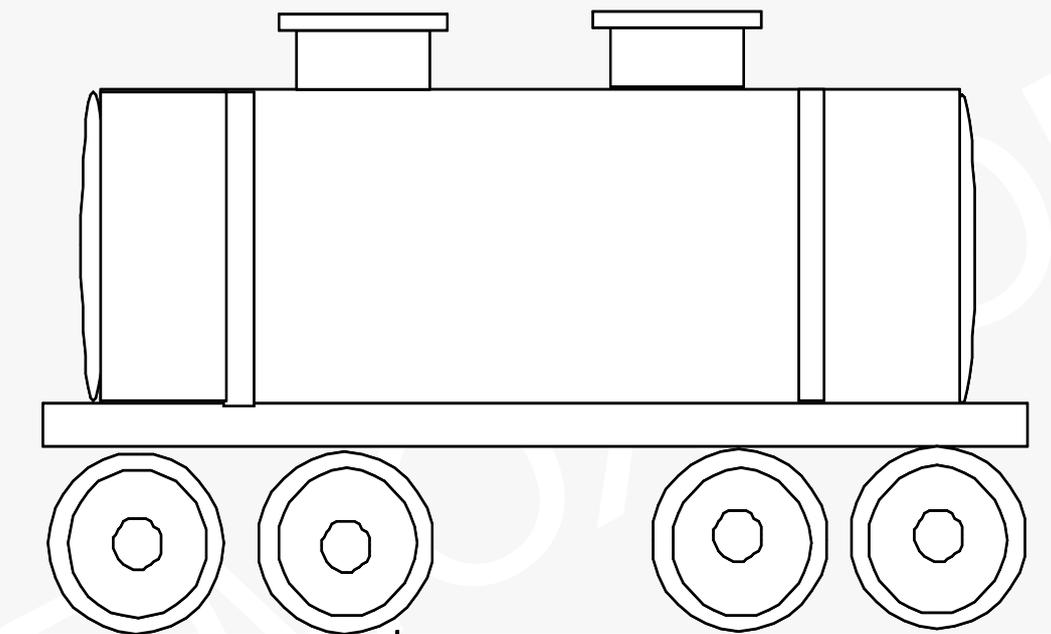
Защита штуцера.

1. Железобетонный корпус емкости.
2. Защитное покрытие "Ремохлор".
3. Штуцер.
4. Дополнительная защита дна емкости (футеровка кислотоупорным кирпичем)



5. Железобетонный корпус емкости.
6. Покрытие "Ремохлор"
7. Вкладыш из химстойкого материала.

ЦИСТЕРНЫ И ТРАНСПОРТНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ КОРРОЗИОННОАКТИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ



Железнодорожная цистерна.

Толщина покрытия:

Крыша цистерны	- 5 - 7 мм
Боковые и торцевые стенки, штуцера	- 8 - 10 мм
Днище	- 9 - 11 мм

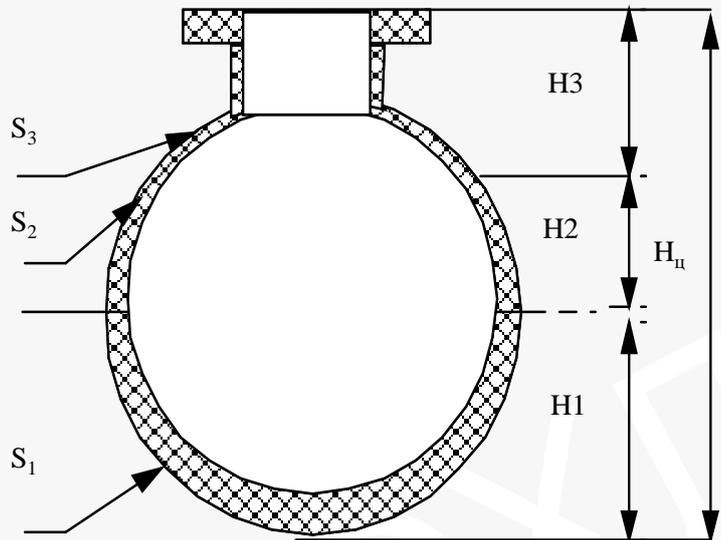
Автоцистерны и контейнеры.

Толщина покрытия:

Крыша, боковые стенки, штуцера	- 6 - 10 мм
Днище, торцевые стенки	- 8 - 11 мм.

Температура эксплуатации от минус 60 (50) до плюс 60°С.

ТРАНСПОРТНАЯ ЕМКОСТЬ ДО 100 КУБ. МЕТРОВ



Область применения.

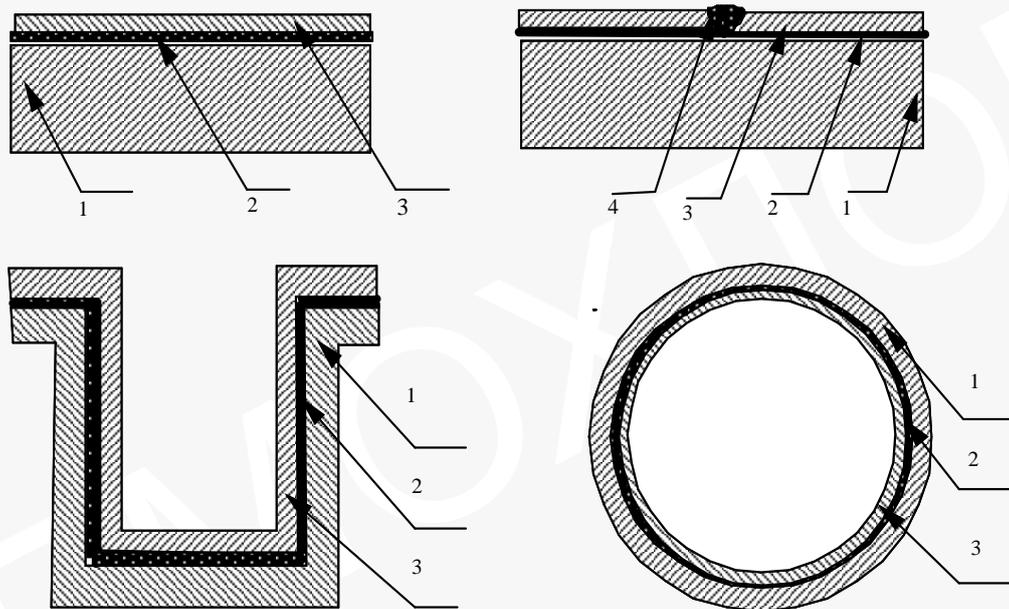
Хранение коррозионноактивных жидкостей при температуре от минус 60 до плюс 60°C

$H1 = 1/2 H_{ц}$, толщина покрытия $S_1 = 6-7$ мм

$H2$ - уровень заполнения, толщина покрытия $S_2 = 5-6$ мм.

$H3$ - верх цистерны и штуцера, толщина покрытия $S_3 = 4-6$ мм.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАСТИК "РЕМОХЛОР" ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ФУТЕРОВКИ.
(ЗАЩИТА НАСОСОВ, ВЕНТИЛЯТОРОВ, ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ
И ДР. ИЗДЕЛИЙ ОТ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ УСЛОВИЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ)**



1. Защищаемый материал,
2. Слой мастики "Ремохлор"
3. Футеровка.
4. Сплошная или точечная сварка.

Защищаемые материалы:

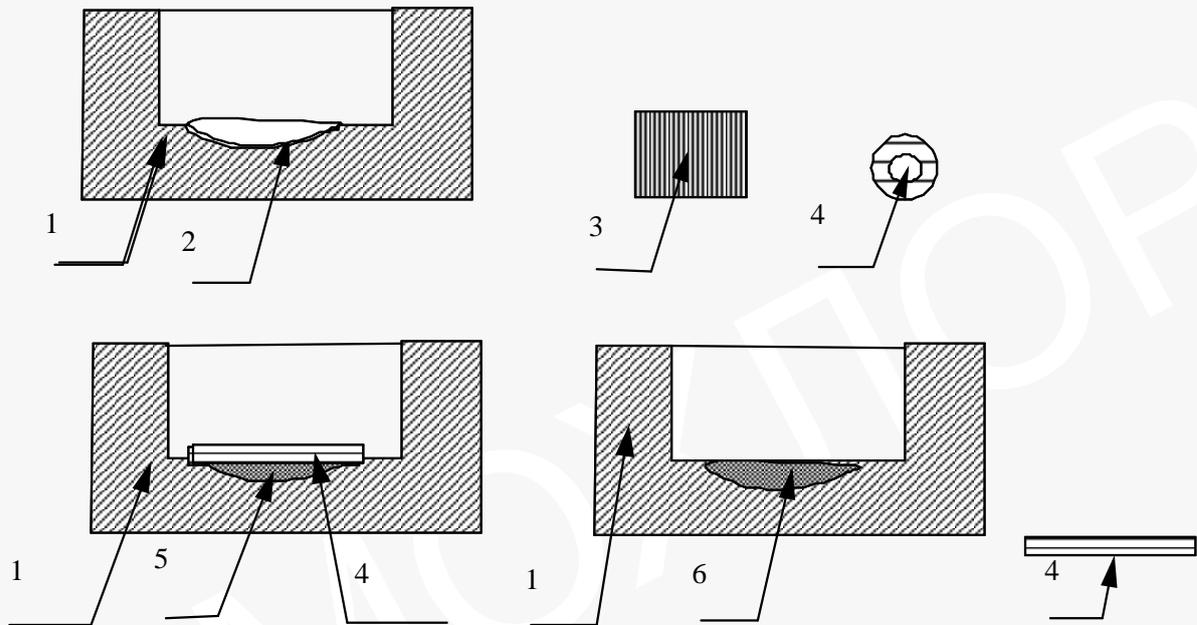
Углеродистые стали, конструкционные полимеры, алюминий и его сплавы и т.п..

Футеровочные материалы:

Нержавеющие стали, чугуны специального назначения (ИЧХ, СИЛ), износостойкие сплавы, высокотвердые сплавы, керамические материалы, фарфор, стекло, химстойкие или износостойкие пластмассы и резины, цирконий, тантал и др..

Толщина футеровки 0,1 - 20 мм.

РЕМОНТ ЯЗВ КОРРОЗИИ И КАНАВОК ИЗНОСА



1. Объект, требующий ремонта.

2. Дефект (язва коррозии или канавка абразивного износа)

3. Ремонтная мастика "Ремохлор"

4. Скотч или алюминиевая фольга.

5. Дефект, заполненный ремонтной мастикой.

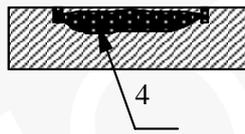
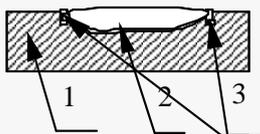
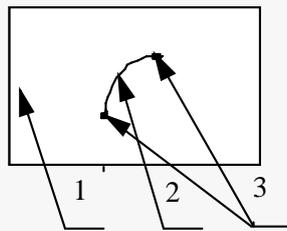
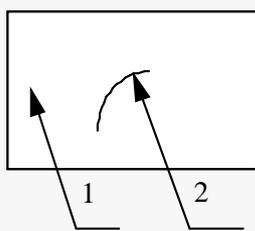
6. Отремонтированный дефект после отверждения мастики.

РЕМОНТ ИЗДЕЛИЙ, ИМЕЮЩИХ ТРЕЩИНЫ

Волосяные трещины - ширина менее 150 мкм.

Широкие трещины - ширина более 150 мкм.

1. Ремонт изделий, имеющих волосяные трещины.



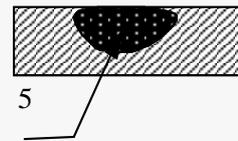
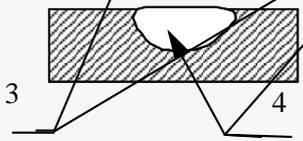
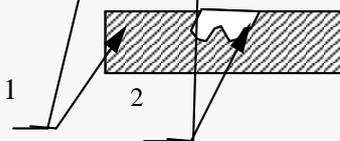
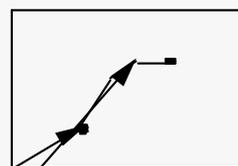
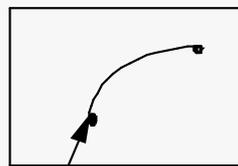
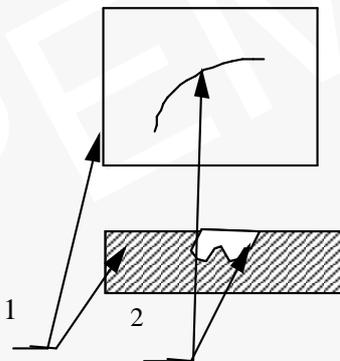
1. Ремонтруемое изделие.

2. Волосяная трещина.

3. Раскернивание концов трещины.

4. Трещина, залитая низковязким герметиком "Ремохлор".

2. Ремонт изделий, имеющих широкие трещины.



1. Ремонтруемое изделие.

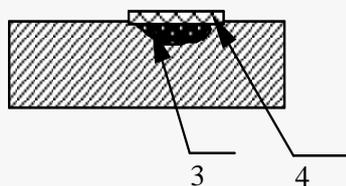
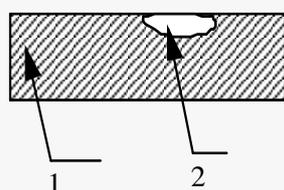
2. Волосяная трещина.

3. Раскернивание концов трещины.

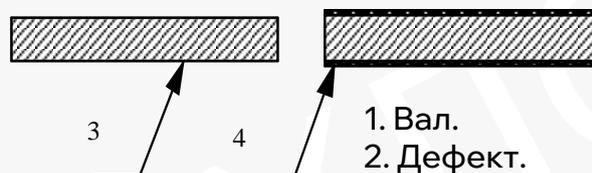
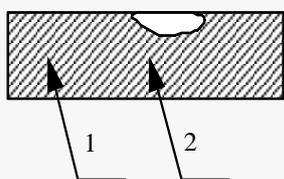
4. Расчистка трещины (под углом не менее 30°)

5. Трещина, залитая низковязким герметиком "Ремохлор"

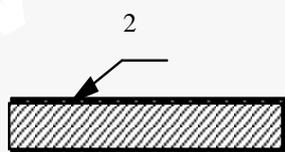
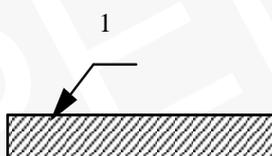
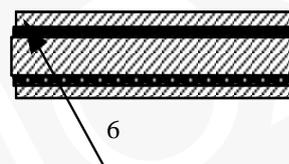
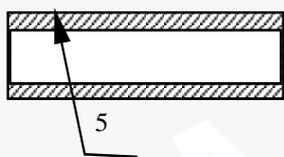
РЕМОНТ И ЗАЩИТА ВАЛОВ



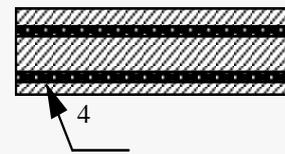
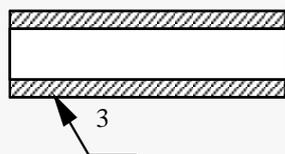
1. Вал.
2. Дефект.
3. Мастика "Ремохлор"
4. Скотч.



1. Вал.
2. Дефект.
3. Вал после проточки.
4. Обточенный вал с нанесенной мастикой "Ремохлор".
5. Ремонтная втулка-накладка.
6. Отремонтированный вал.



1. Защищаемый вал.
2. Защищаемый вал с нанесенной мастикой "Ремохлор".
3. Защитная втулка.
4. Вал с защитной втулкой в сборе.



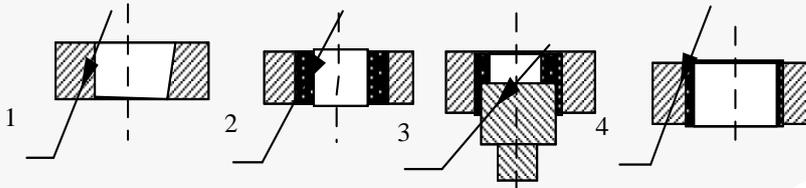
Примечание: Защитная втулка может быть изготовлена из различных материалов, в том числе, труднообрабатываемых, хрупких и несовместимых. Допустимый зазор при посадке защитной втулки может достигать 3 мм.

Область применения:

Защита валов от коррозии, в том числе, от контактной, от абразивного или фрикционного износа.

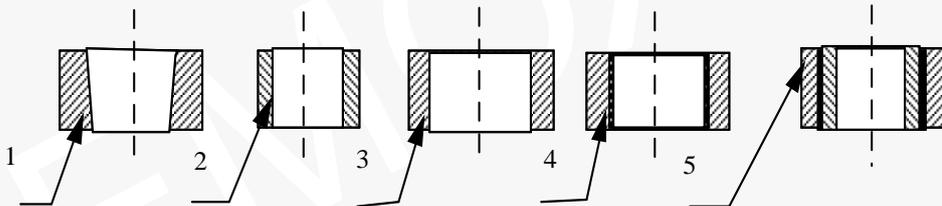
РЕМОНТ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ

1. Восстановление посадочных мест размерным калиброванием.



1. Изношенное посадочное место.
2. Слой ремонтной мастики.
3. Калибр.
4. Отремонтированное посадочное место.

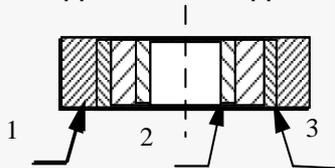
2. Восстановление посадочных мест вкладышем с предварительной расточкой посадочного места.



1. Изношенное посадочное место.
2. Ремонтный вкладыш.
3. Расточенное посадочное место.
4. Расточенное посадочное место с нанесенной мастикой "Ремохлор"
5. Отремонтированное посадочное место.

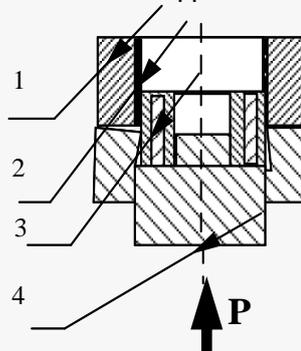
Укрепление деталей в посадочных местах.

Без демонтажа детали.



1. Изношенное посадочное место.
2. Укрепляемая деталь.
3. Зона впрыска состава "Ремохлор"

С демонтажом детали.



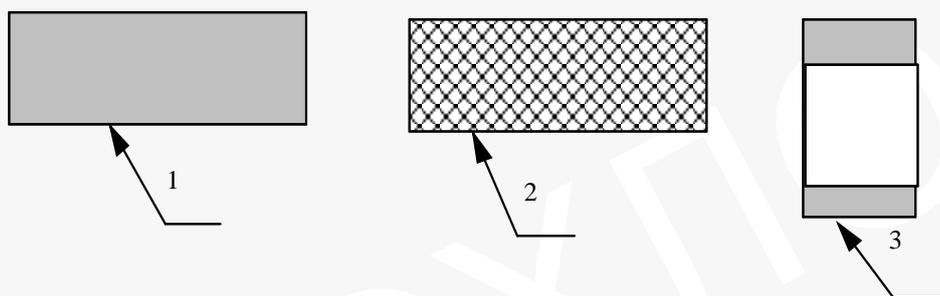
1. Изношенное посадочное место.
 2. Мастика "Ремохлор".
 3. Укрепляемая деталь.
 4. Монтажное и центрирующее приспособление.
- ↑ P - направление монтажного усилия.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАМАЗОК "РЕМОХЛОР" ДЛЯ СТЫКОВКИ ТРУБ.

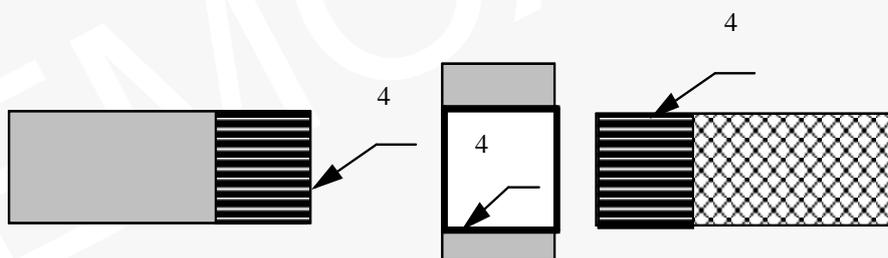
1. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И ПЛАСТМАССОВОЙ ТРУБЫ.

ВАРИАНТ 1

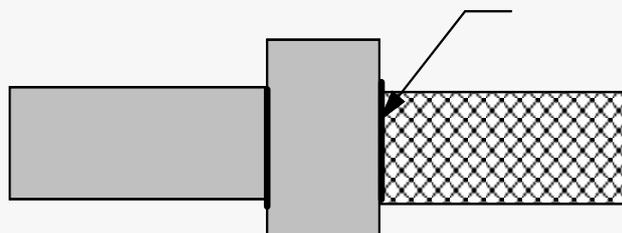
1.1. Исходные материалы



1.2. Нанесение замазки "Ремохлор"



1.3. Стыковка труб₅



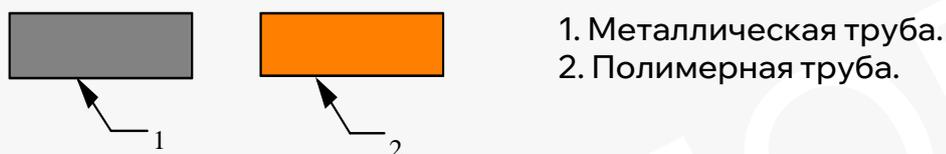
1. Металлическая труба.
2. Полимерная труба.
3. Соединительная муфта.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАМАЗОК "РЕМОХЛОР" ДЛЯ СТЫКОВКИ ТРУБ.

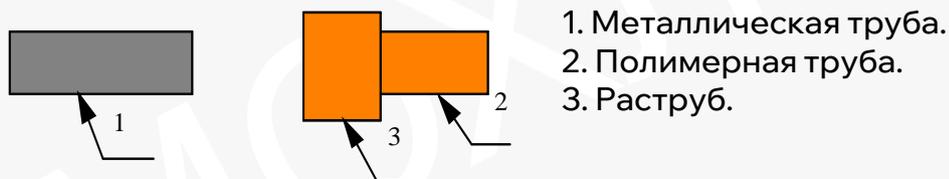
2. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И ПЛАСТМАССОВОЙ ТРУБ.

ВАРИАНТ 2.

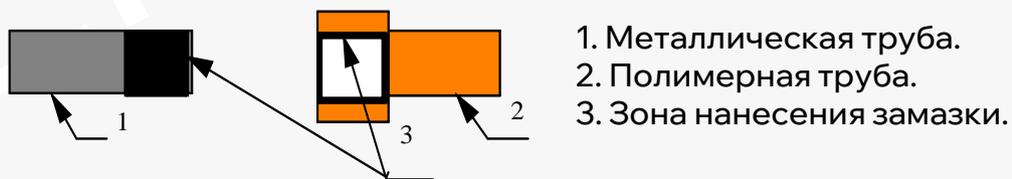
2.1. Исходные материалы



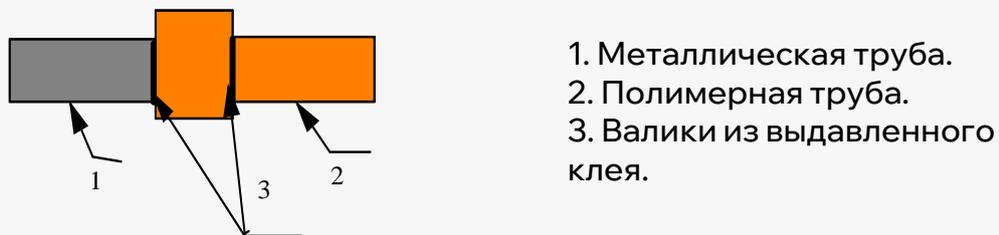
2.2. Формование раструба на полимерной трубе



2.3. Нанесение замазки "Ремохлор"



2.4. Стыковка труб

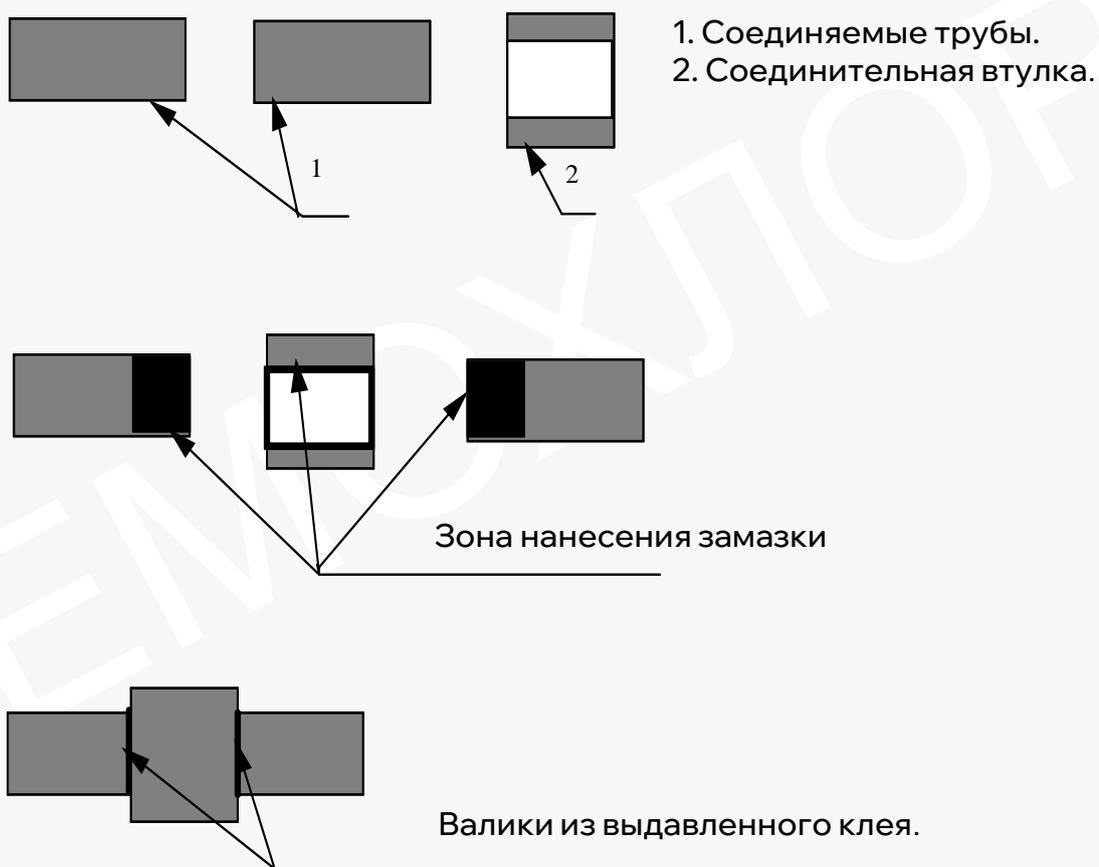


ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАМАЗОК "РЕМОХЛОР" ДЛЯ СТЫКОВКИ ТРУБ.

3. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБ.

ВАРИАНТ 1.

3.1. Исходные материалы



Примечание.

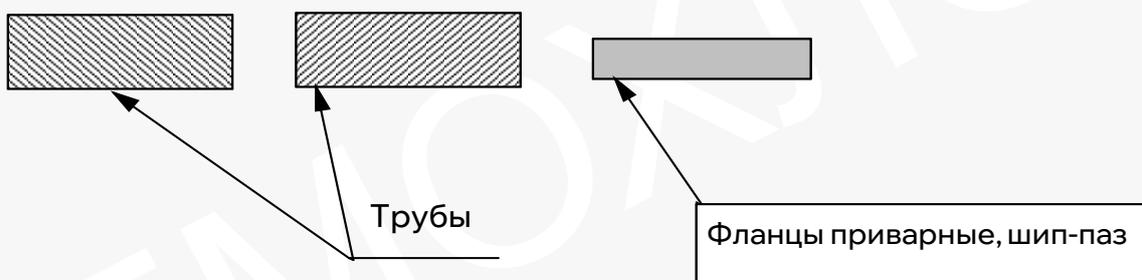
Соединяемые концы труб могут быть как гладкими, так и с резьбой на соединяемых концах. Соединительная муфта может быть как гладкой, так и с внутренней резьбой.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАМАЗОК "РЕМОХЛОР" ДЛЯ СТЫКОВКИ ТРУБ.

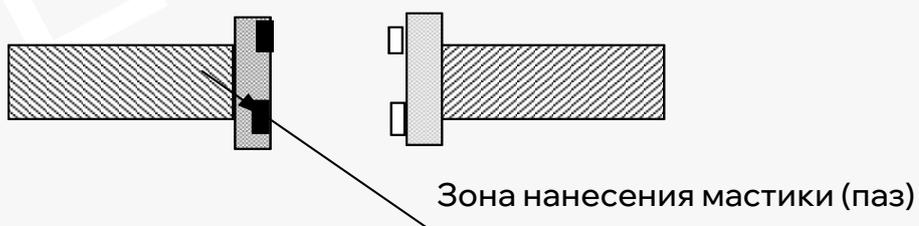
4. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБ.

ВАРИАНТ 2.

4.1. Исходные материалы



4.2. Приварка фланцев и нанесение мастики

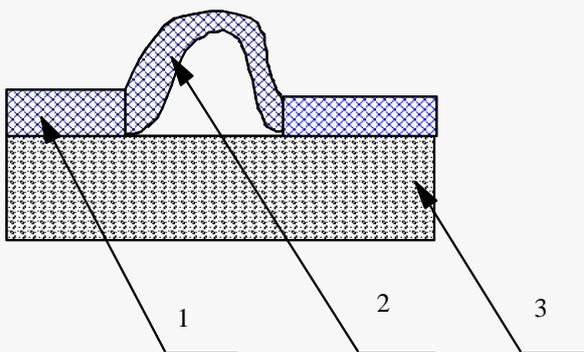


**АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ
«УНИТЕК»**

РЕМОХЛОП

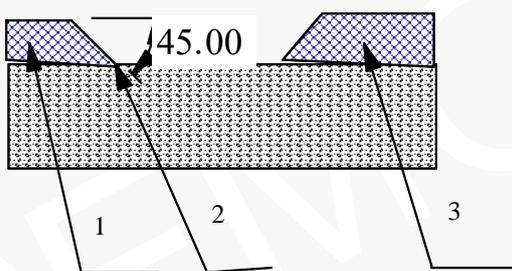
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ «УНИТЕК» ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ МЯГКОЙ КРОВЛЕЙ

1. РЕМОНТ ЛОКАЛЬНЫХ ДЕФЕКТОВ



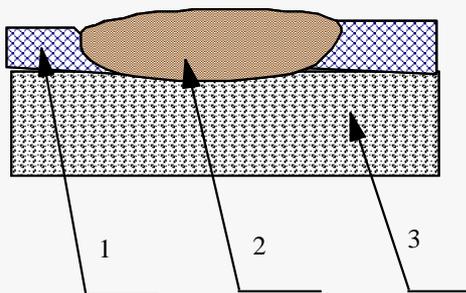
Исходное покрытие

1. Слой рубероида
2. Вздутие рубероидного покрытия
3. Бетонная стяжка



Удаление дефектного покрытия

1. Слой рубероида
2. Зона удаления рубероидного покрытия
3. Бетонная стяжка



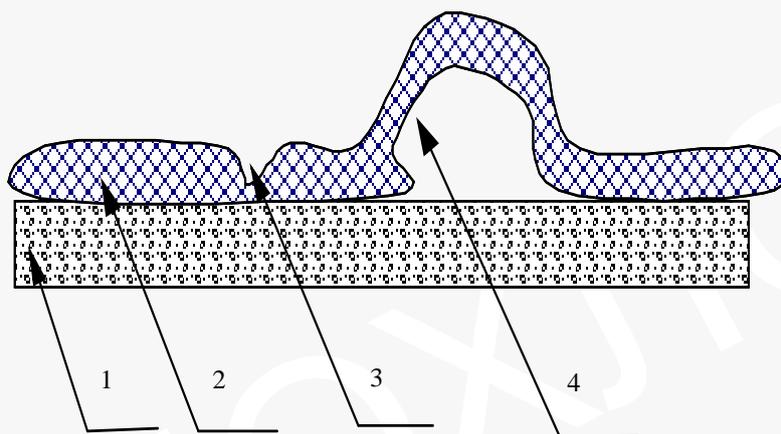
Ремонт дефекта

1. Рубероидное покрытие
2. Герметизирующий и выравнивающий слой герметика «Унитек»
3. Бетонная стяжка

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ «УНИТЕК» ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ МЯГКОЙ КРОВЛЕЙ

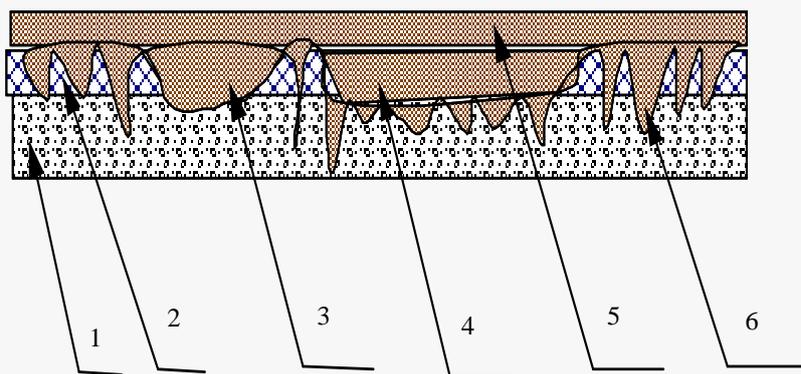
2. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ МЯГКОЙ КРОВЛИ.

Исходное покрытие кровли



1. Бетонная стяжка. 2. Рубероидное покрытие.
3. Трещина в покрытии. 4. Отслоение рубероидного покрытия.

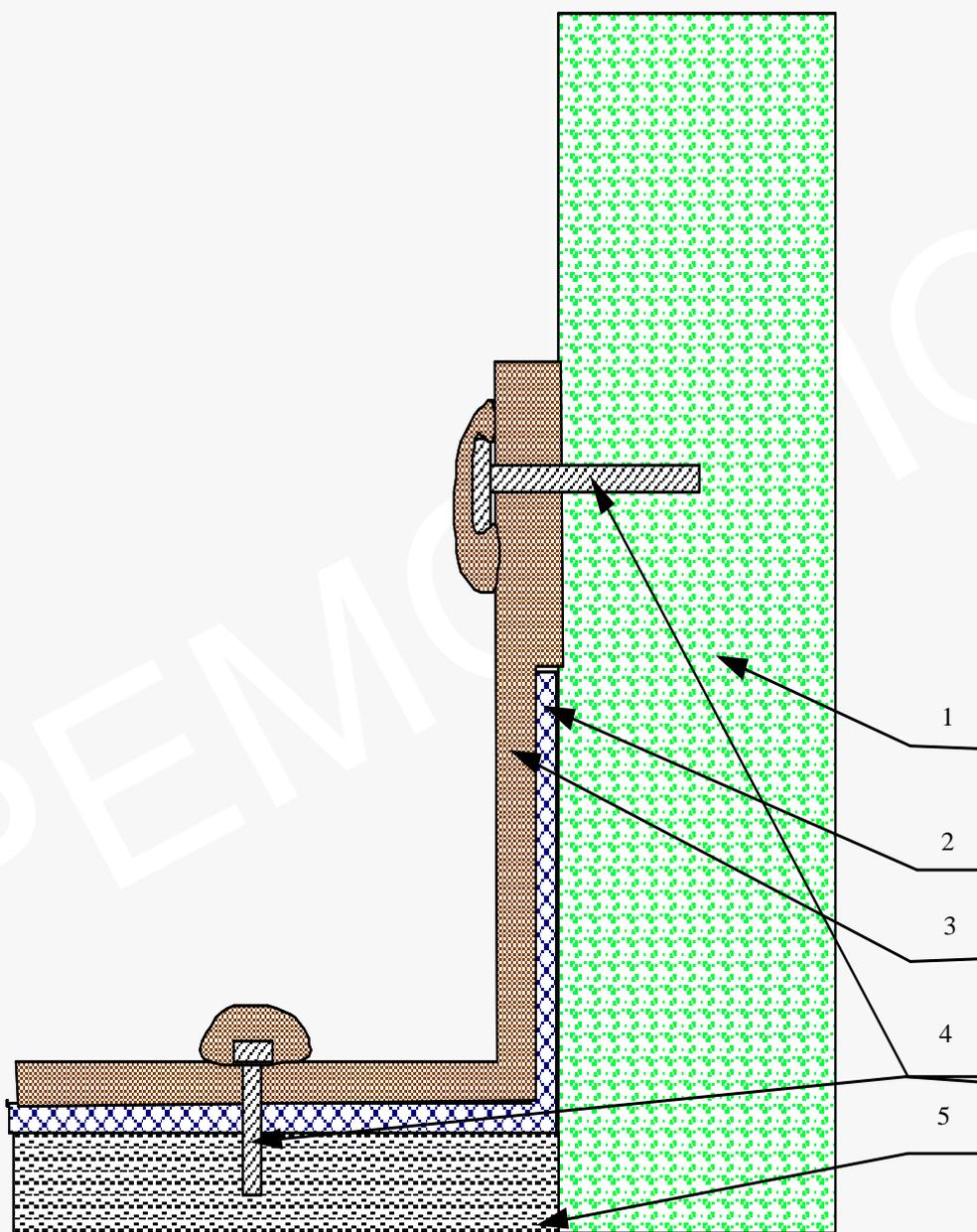
Покрытие кровли после проведения ремонта составом «Унитек»



1. Бетонная стяжка. 2. Рубероидное покрытие.
3. Отремонтированная трещина в рубероидном покрытии.
4. Отремонтированное вздутие.
5. Ремонтный слой гидроизоляционного материала «Унитек».
6. Материал «Унитек», пропитавший картон рубероидного покрытия.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ «УНИТЕК» ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ МЯГКОЙ КРОВЛЕЙ

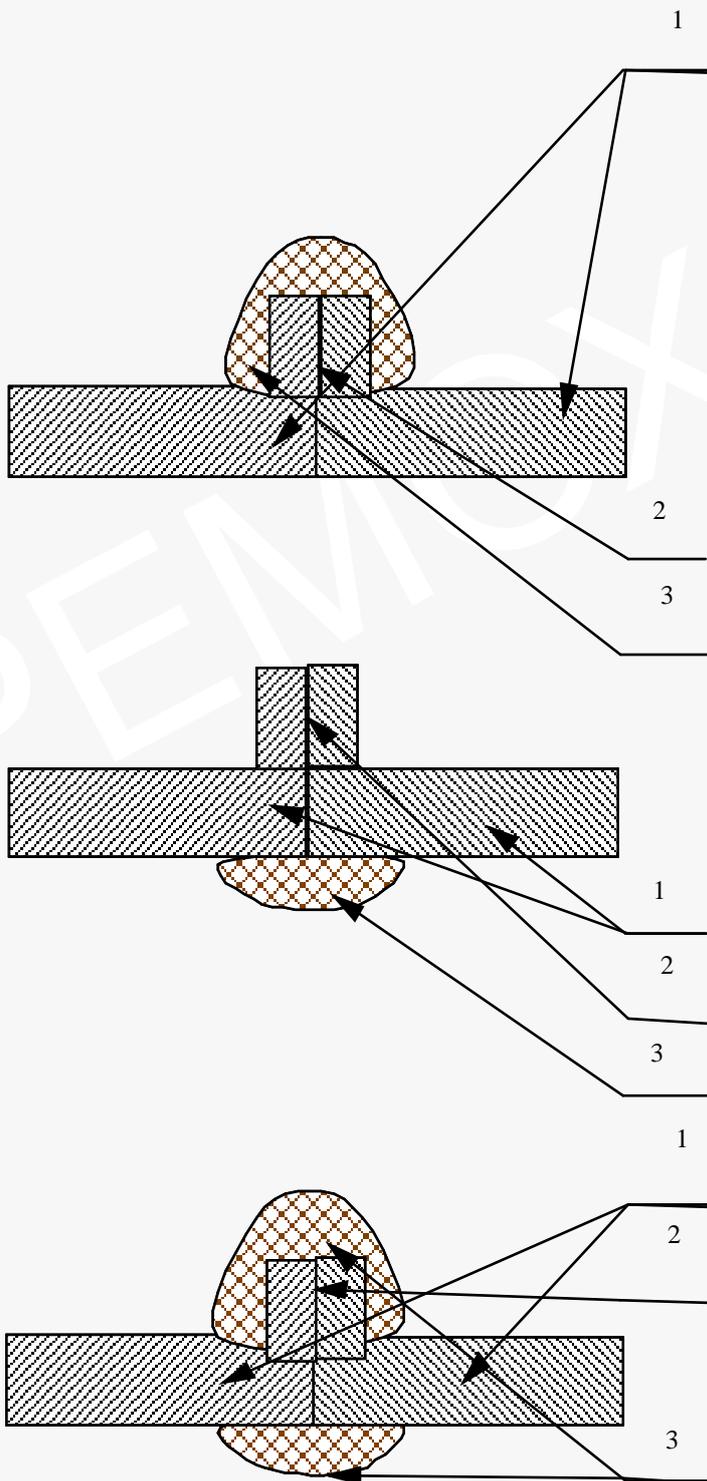
3. РЕМОНТ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИМЫКАНИЯ МЯГКОЙ КРОВЛИ



1. Функциональный элемент крыши
2. Старое рубероидное покрытие
3. Стеклоткань, пропитанная с двух сторон материалом «Унитек»
4. Крепежный элемент
5. Бетонная стяжка

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ «УНИТЕК» ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ ЖЕСТКОЙ КРОВЛЕЙ

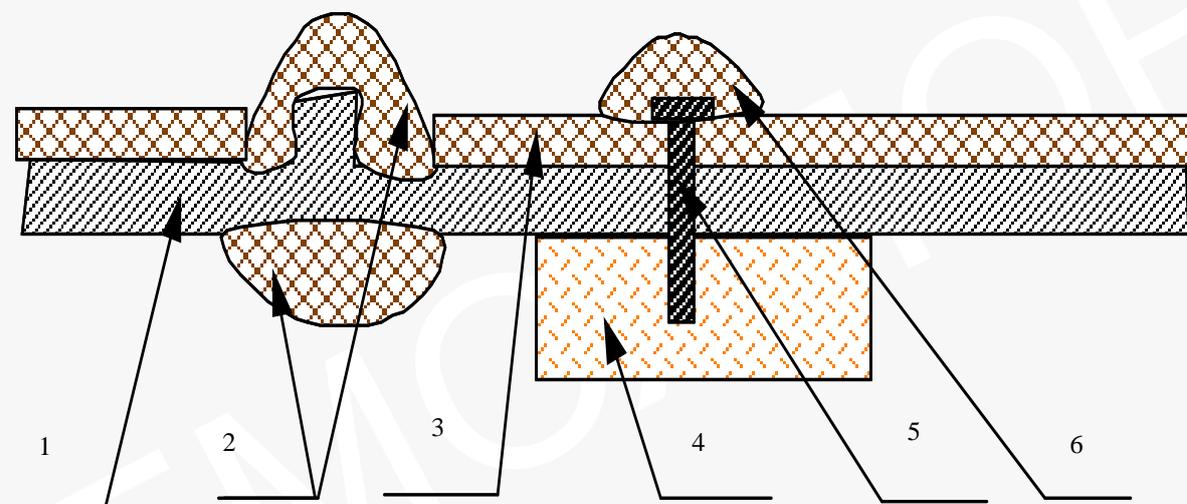
1. РЕМОНТ СТЫКОВ ЭЛЕМЕНТОВ ЖЕСТКОЙ КРОВЛИ.



- 1. Лист жести
- 2. Стыковочный шов
- 3. Слой материала «Унитек»

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ «УНИТЕК» ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ ЖЕСТКОЙ КРОВЛЕЙ

2. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЖЕСТКОЙ КРОВЛИ



1. Лист жести

2. Слой материала «Унитек», герметизирующего стык соединения элементов кровли.

3. Общезащитный слой герметика.

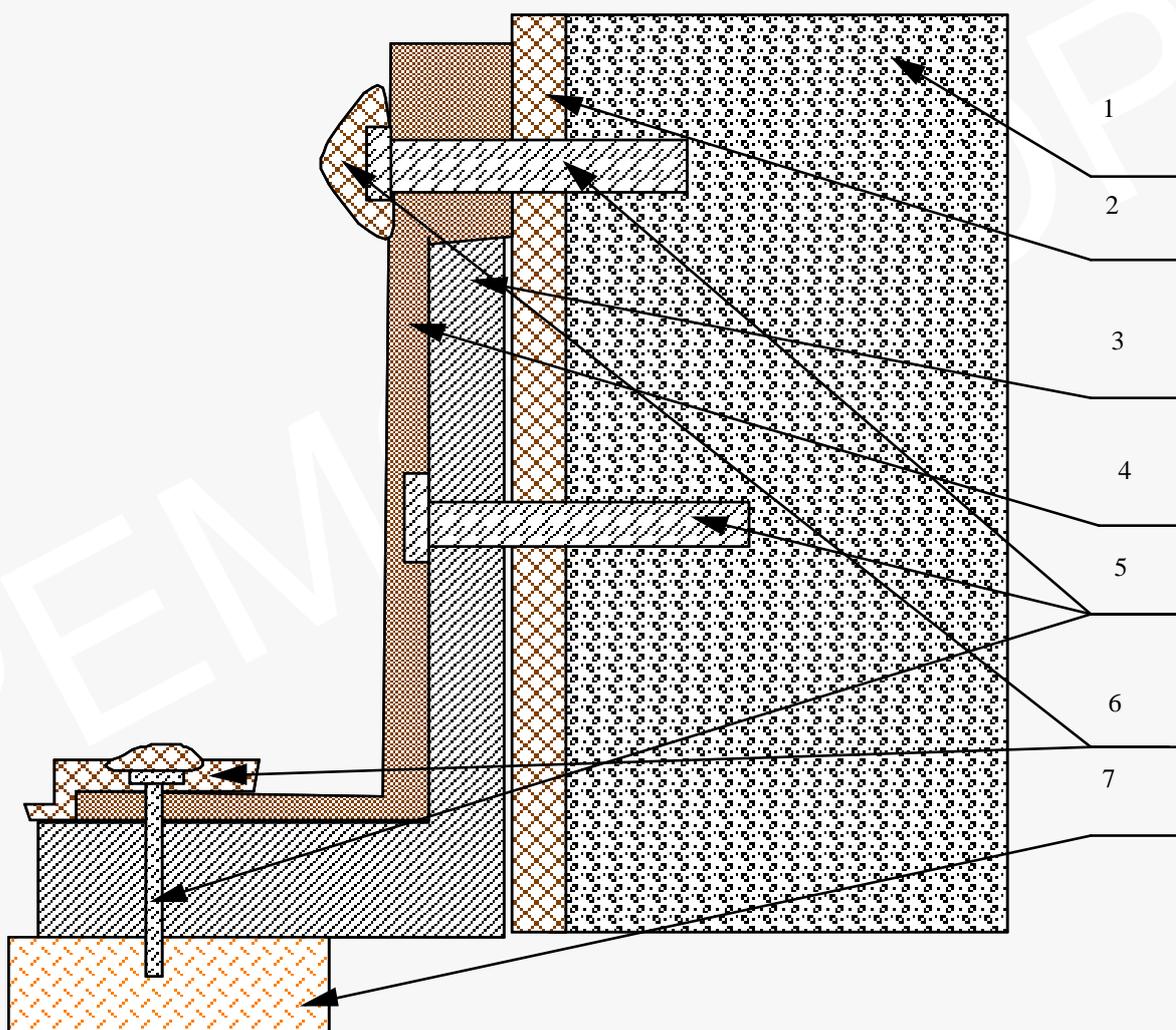
4. Деревянная балка.

5. Крепежный элемент (гвоздь)

6. Слой материала «Унитек» стык крепежного элемента и элемента кровли.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ "РЕМОХЛОР-ЭЛАСТИК" ДЛЯ РЕМОНТА КРЫШ, ПОКРЫТЫХ ЖЕСТКОЙ КРОВЛЕЙ

3. РЕМОНТ ПРИМЫКАНИЙ ЖЕСТКОЙ КРОВЛИ



1. Кирпичная (железобетонная, металлическая) стенка
2. Слой материала "Ремохлор-эластик"
3. Элемент жесткой кровли
4. Стеклоткань, пропитанная материалом "Ремохлор-эластик"
5. Крепежные элементы (гвозди)
6. Слой материала "Ремохлор-эластик"
7. Деревянная балка.