

## Технологическая схема защиты оборудования материалами «Ремохлор» совместно с футеровкой из кислотоупорных материалов на силикатной замазке или замазке «Арзамит»

Покрытия «Ремохлор» предназначены для защиты: углеродистых и нержавеющей сталей, титана, никелевых сплавов, железобетона; гуммировочных материалов (кроме материалов на основе бутил- и этиленпропиленовых каучуков), керамики и силикатной эмали.

Материалы «Ремохлор» используются для защиты объектов, которые эксплуатируются в агрессивных средах:

- в кислотах : соляной, фосфорной, плавиковой, кремнефтористой, борной, бромистоводородной и др. неокисляющих кислотах - любой концентрации; серной - до 80% , азотной - до 35% , уксусной -до 70%
- в нейтральных, основных и кислых растворах солей
- в пресной, морской воде и сточных водах;
- в сырой нефти, маслах, бензине, дизтопливе, гликолях и ряде органических растворителей.
- в технологических растворах гальванических производств, электролизерах получения меди, никеля и цинка.

### Состав композиций «Ремохлор», предназначенных для проведения защиты:

Связующее «Ремохлор-МБ»	- 100 м.ч.*
Отвердитель 550	- 17-21 м.ч.*
Наполнитель	- 60-120 м.ч.*

Примечание: Вид связующего, отвердителя и наполнителя, а также соотношение между компонентами определяется проектной организацией в зависимости от условий эксплуатации покрытия. В качестве дисперсных наполнителей для работы в кислых и нейтральных средах используют: маршалит, диабазовую и андезитовую муку, тальк, графит, шунгит, двуокись титана, в качестве армирующих наполнителей: стеклоткань, углеткань, хлорин, базальтовую ткань. В качестве дисперсных наполнителей для работы в нейтральных и щелочных средах используют: тальк, графит, шунгит, двуокись титана, корунд, в качестве армирующих наполнителей: углеткань, хлорин.

Удельный расход материала «Ремохлор» - 1,6 – 2 кг\кв.м. на каждый миллиметр толщины покрытия.  
Толщина однослойного покрытия - 1мм.

Подготовка поверхности объекта к проведению антикоррозионной защиты материалами «Ремохлор» стандартная - песко(одробеструивание) поверхности (как для проведения процесса гуммирования)

### Технологическая карта защиты объектов материалами «Ремохлор» совместно с футеровкой из кислотоупорной керамики на силикатной замазке или замазке «Арзамит»

1. Нанесение грунтовки «Ремохлор-МБ» и ее сушка 30-45 минут.
2. Нанесение слоя стекло- (угле)ткани.
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя покрытия «Ремохлор-МБ» и его сушка 30-45 минут.
4. Нанесение второго и последующих слоев стекло- (угле)ткани.
5. Нанесение второго и последующих слоев основного (констр.)слоя и его сушка 30-45 минут (чередую слой стекло-(угле)ткани со слоем покрытия из материала «Ремохлор»).
6. Нанесение последнего слоя стекло- (угле)ткани.
7. Нанесение слоя силикатной замазки или замазки «Арзамит» и его сушка 3-4 часа.
8. Нанесение футеровочного покрытия из к\у керамики или плитки АТМ.
9. Сушка покрытия - 3 суток.
10. Ремонт выявленных дефектов.
11. Окончательная сушка 10-20 дней.

Контроль сплошности подслоя покрытия осуществляется электроискровыми дефектоскопами «Крона 1РМ»; «Крона- 2И»; «Крона-»ИМ»; «Корона-2»; «ИДМ-1»;«ДКИ -1»; электролитическими дефектоскопами «Константа ЭД2», ультразвуковыми дефектоскопами различных марок, выбор которых организация, производящая защитные работы, осуществляет самостоятельно в зависимости от требуемых задач измерения. Контроль толщины покрытия осуществляется магнитными или ультразвуковыми толщиномерами с необходимым диапазоном измерения.