

## Технологическая схема защиты оборудования материалами «Ремохлор» совместно с армированным покрытием из замазки «Арзамит»

Покрытия «Ремохлор» предназначены для защиты: углеродистых и нержавеющей сталей, титана, никелевых сплавов, железобетона, композиционных материалов из фенольных, полиэфирных, эпоксидных и полиуретановых смол, гуммировочных материалов (кроме материалов на основе бутадилен- и этиленпропиленовых каучуков), керамики и силикатной эмали.

Материалы «Ремохлор» используются для защиты объектов, которые эксплуатируются в агрессивных средах: в кислотах : соляной, фосфорной, плавиковой, кремнефтористой, борной, бромистоводородной и др. неокисляющих кислотах - любой концентрации; серной - до 90% , азотной - до 35% , уксусной - до 70%

- в нейтральных, основных и кислых растворах солей, в пресной, морской воде и сточных водах;
- в растворах щелочей любых концентраций (для композиций с модификатором «Ремохлор-МБ»).
- в сырой нефти, маслах, бензине, дизтопливе, гликолях и ряде органических растворителей.
- в технологических растворах гальванических производств, электролизерах получения меди, никеля и цинка.

Рекомендуемая температура применения комплексного покрытия - до 130-180°C,  
на поверхности покрытия «Ремохлор» - не более 80°C.

### Состав композиций «Ремохлор», предназначенных для проведения защиты:

<u>Покрытие «Ремохлор»</u>	<u>Переходный слой:</u>
Связующее «Ремохлор-МБ» - 100 м.ч.*	Замазка «Арзамит» - 95 м.ч
Отвердитель 550 - 17-21 м.ч.*	Модификатор «Ремохлор-МБ» («Ремохлор-Ф») - 5 (5-30)м.ч.
Наполнитель - 50-65 м.ч.*	<u>Модифицированное покрытие «Арзамит»</u>
	Замазка «Арзамит» - 95-100 м.ч
	Модификатор «Ремохлор-МБ» («Ремохлор-Ф») - 0-5 (5-30)м.ч.

Примечание: Вид связующего, отвердителя и наполнителя, а также соотношение между компонентами определяется проектной организацией в зависимости от условий эксплуатации покрытия. В качестве дисперсных наполнителей для работы в кислых и нейтральных средах используют: маршалит, диабазовую и андезитовую муку, тальк, графит, шунгит, двуокись титана, в качестве армирующих наполнителей: стеклоткань, углеткань, базальтовую ткань. В качестве дисперсных наполнителей для работы в нейтральных и щелочных средах используют: тальк, графит, шунгит, двуокись титана, корунд, в качестве армирующих наполнителей: углеткань, хлорин.

\* Удельный расход материала «Ремохлор» - 1,6 кг\кв.м., переходного слоя и замазки «Арзамит» - 2кг\кв.м. на каждый миллиметр толщины покрытия. Толщина однослойного покрытия - 1мм.

Подготовка поверхности объекта к проведению антикоррозионной защиты материалами «Ремохлор» стан-

### Технологическая карта защиты объектов материалами «Ремохлор» совместно с армированным покрытием из замазки «Арзамит»

1. Нанесение грунтовки «Ремохлор» и ее сушка 30-45 минут.
2. Нанесение слоя стекло- (угле)ткани.
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя покрытия «Ремохлор» и его сушка 30-45 минут.
4. Нанесение второго и последующих слоев стекло- (угле)ткани.
5. Нанесение второго и последующих слоев основного (констр.)слоя и его сушка 30-45 минут (чередую слой стекло- (угле)ткани со слоем покрытия из материала «Ремохлор»).
6. Нанесение последнего слоя стекло- (угле)ткани.
7. Нанесение переходного слоя и его сушка 30-45 минут.
8. Нанесение слоя стекло-(угле) ткани.
9. Нанесение слоя замазки «Арзамит» и его сушка 3-4 часа
10. Нанесение второго слоя ткани и последующих слоев замазки «Арзамит» и его сушка 3-4 часа (чередую слой ткани со слоем покрытия из замазки «Арзамит»).
11. Нанесение на поверхность последнего слоя ткани двух слоев замазки «Арзамит».
12. Сушка покрытия - 2 суток.
13. Ремонт выявленных дефектов.
14. Окончательная сушка 5 дней.

Контроль сплошности покрытия осуществляется электролитическими дефектоскопами «Константа ЭД2», ультразвуковыми дефектоскопами различных марок, выбор которых организация, производящая защитные работы, осуществляет самостоятельно в зависимости от требуемых задач измерения. Контроль толщины покрытия осуществляется магнитными или ультразвуковыми толщиномерами с необходимым диапазоном измерения.