

Защита химического оборудования под агрессивные среды материалами «Ремохлор»

Для проведения антикоррозионной защиты и ремонта используются композиции «Ремохлор-У», «Ремохлор-Т») или «Ремохлор-МБ» ТУ 2225-01-17411121-98, отвердители по ТУ 2433-065-04689375-2003.

В качестве дисперсных наполнителей для работы в кислых и нейтральных средах используют: маршалит, диабазовую и андезитовую муку, тальк, графит, шунгит, двуокись титана; в качестве армирующих наполнителей: стеклоткань, углеткань, хлорин, базальтовую ткань. В качестве дисперсных наполнителей для работы в нейтральных и щелочных средах используют: тальк, графит, шунгит, двуокись титана, корунд; в качестве армирующих наполнителей: углеткань, хлорин.

«РЕМОХЛОП У»

1. Состав грунтовочной композиции (в массовых частях):

| | |
|----------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-У» | - 100 |
| Отвердитель грунтовки 550Г | - 19 (17-21) |
| Наполнитель | - 50 |

2. Состав композиции основного слоя(в массовых частях):

| | |
|------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-У» | - 100 |
| Отвердитель 550 | - 19 (17-21) |
| Наполнитель | - 55 |

3. Состав защитной композиции:

| | |
|------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-У» | - 100 |
| Отвердитель 550 | - 19 (17-21) |
| Наполнитель | - 60 |

«РЕМОХЛОП-МБ»

1. Состав грунтовочной композиции (в массовых частях):

| | |
|----------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-МБ» | - 100 |
| Отвердитель грунтовки 550Г | - 21 (19-23) |
| Наполнитель | - 50 |

2. Состав композиции основного слоя(в массовых частях):

| | |
|-------------------------|-------|
| Связующее «Ремохлор-МБ» | - 100 |
| Отвердитель 550 | - 21 |
| Наполнитель | - 55 |

3. Состав защитной композиции:

| | |
|-------------------------|--------------|
| Связующее «Ремохлор-МБ» | - 100 |
| Отвердитель 550 | - 21 (19-23) |
| Наполнитель | - 60 |

РЕМОХЛОП-Т

1. Состав грунтовочной композиции (в массовых частях):

| | |
|---------------------------------------|-----------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | - 100 |
| Отвердитель грунтовки 550,(800Г,810Г) | - 24 (26) |
| Наполнитель | - 50 |

2. Состав композиции основного слоя(в массовых частях):

| | |
|---------------------------|-----------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | - 100 |
| Отвердитель 550(800,810) | - 24 (26) |
| Наполнитель | - 55 |

3. Состав защитной композиции:

| | |
|--------------------------|-----------|
| Связующее «Ремохлор-Т» | - 100 |
| Отвердитель 550(800,810) | - 24 (26) |
| Наполнитель | - 60 |

Примечание:

Время желатинизации «Ремохлор-Т» с отвердителем 550 -15-25 минут при комнатной температуре. Поэтому эти составы не используются в летнее время для защиты больших объектов, а используются для быстрого ремонта деталей или покрытий.

Время желатинизации «Ремохлор-Т» с отвердителем 800 (810) -90-150 минут при комнатной температуре. Поэтому эти составы не используются только для изделий эксплуатирующихся при температуре до 125⁰С с обязательной термообработкой (режим см. ниже). Без термообработки композиции обладают низкой прочностью и большой хрупкостью.

Технологическая карта защиты аппаратов материалами «Ремохлор»

Толщина покрытия 3 мм

1. Нанесение грунтовки и ее сушка 30(550)-90(800,810) минут;
2. Нанесение слоя ткани;
3. Нанесение защитного слоя и его сушка 30(550)-180(800,810) минут;
4. Нанесение второго слоя защитного слоя.
5. Сушка покрытия - 1 сутки
6. Ремонт выявленных дефектов.
7. Окончательная сушка:
 - для отвердителя 550 - 3-4 суток при комнатной температуре
 - для отвердителей 800(810) термообработка при 80-90 ⁰С 3 часа.

Толщина покрытия 4 мм

1. Нанесение грунтовки и ее сушка 30(550)-90(800,810) минут;
2. Нанесение слоя тканого наполнителя;
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
4. Нанесение слоя тканого наполнителя;
5. Нанесение защитного слоя и его сушка 30(550)-180(800,810) минут;
6. Нанесение второго слоя защитного слоя.
7. Сушка покрытия - 1 сутки
8. Ремонт выявленных дефектов.
9. Окончательная сушка:
 - для отвердителя 550 - 3-4 суток при комнатной температуре
 - для отвердителей 800(810) термообработка при 80-90 ⁰С 3-4 часа.

Толщина покрытия 5 мм

1. Нанесение грунтовки и ее сушка 30(550)-90(800,810) минут;
2. Нанесение слоя тканого наполнителя;
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
4. Нанесение слоя тканого наполнителя;
5. Нанесение второго слоя основного (констр.)слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
6. Нанесение слоя тканого наполнителя;
7. Нанесение защитного слоя и его сушка 30(550)-180(800,810) минут;
8. Нанесение второго слоя защитного слоя.

9. Сушка покрытия - 1 сутки
10. Ремонт выявленных дефектов.
11. Окончательная сушка:
 - для отвердителя 550 - 3-4 суток при комнатной температуре
 - для отвердителей 800(810) термообработка при 80-90 °С 3-4 часа.

Толщина покрытия 6 мм

1. Нанесение грунтовки и ее сушка 30(550)-90(800,810) минут;
2. Нанесение слоя тканого наполнителя;
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
4. Нанесение слоя тканого наполнителя;
5. Нанесение второго слоя основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
6. Нанесение слоя тканого наполнителя;
7. Нанесение третьего слоя основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
8. Нанесение слоя тканого наполнителя;
9. Нанесение защитного слоя и его сушка 30(550)-180(800,810) минут;
10. Нанесение второго слоя защитного слоя.
11. Сушка покрытия - 1 сутки
12. Ремонт выявленных дефектов.
13. Окончательная сушка:
 - для отвердителя 550 - 3-4 суток при комнатной температуре
 - для отвердителей 800(810) термообработка при 80-90 °С 3 -4 часа.

Толщина покрытия 7 мм

1. Нанесение грунтовки и ее сушка 30(550)-90(800,810) минут;;
2. Нанесение слоя тканого наполнителя;
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
4. Нанесение слоя тканого наполнителя;
5. Нанесение второго слоя основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
6. Нанесение слоя тканого наполнителя;
7. Нанесение третьего слоя основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
8. Нанесение слоя тканого наполнителя;
9. Нанесение четвертого слоя основного (конструкционного) слоя и его сушка 30(550)-90(800,810) минут;
10. Нанесение слоя тканого наполнителя;
11. Нанесение защитного слоя и его сушка 30(550)-180(800,810) минут;
12. Нанесение второго слоя защитного слоя.
13. Сушка покрытия - 1 сутки
14. Ремонт выявленных дефектов.
15. Окончательная сушка:
 - для отвердителя 550 - 3-4 суток при комнатной температуре
 - для отвердителей 800(810) термообработка при 80-90 °С 3-4 часа.