

## Типовая технологическая схема защиты оборудования материалами «Ремохлор» совместно с «Унитек»

Покрытия «Ремохлор» предназначены для защиты: углеродистых и нержавеющей сталей, алюминиевых и никелевых сплавов, титана, железобетона, дерева, композиционных материалов из фенольных, полиэфирных, эпоксидных и полиуретановых смол, гуммировочных материалов (кроме материалов на основе бутил- и этиленпропиленовых каучуков), керамики и силикатной эмали.

Материалы «Ремохлор» используются для защиты объектов, которые эксплуатируются в агрессивных средах:

- в кислотах : соляной, фосфорной, плавиковой, кремнефтористой, борной, бромистоводородной и хромовой - любой концентрации; серной - до 95(98)% , азотной - до 40% ;
- в нейтральных, основных, кислых и окисляющих растворах солей;
- в пресной, морской воде и сточных водах;
- в растворах щелочей любых концентраций;
- в сырой нефти, маслах, бензине;
- в водных растворах перекисей, гипохлоритов, хлоратов, персульфатов и т.п.;
- в технологических окисляющих растворах гальванических производств (хроматах, бихроматах, перманганатах, нитритах, перекисях ), электролитах никелирования, цинкования, меднения, оксидирования, золочения, серебрения, освинцевания и т.п.

Рекомендуемая температура применения комплексного покрытия - 70°C (максимальная 80°C )

### Состав композиций «Ремохлор», предназначенных для проведения защиты:

<u>Покрытие «Ремохлор»</u>	<u>Покрытие «Унитек»</u>
Связующее «Ремохлор– У» («Ремохлор-МБ») - 100 м.ч.*	Унитек-П - 100 м.ч.
Отвердитель 550 - 17-21 м.ч.*	
Наполнитель - 50-65 м.ч.*	

Переходный слой: Смесь материалов «Ремохлор» и «Унитек» в соотношении от 1:1 до 1:20 в масс.ч..

Примечание: \* Вид связующего, отвердителя и наполнителя, а также соотношение между компонентами определяется проектной организацией в зависимости от условий эксплуатации покрытия. В качестве дисперсных наполнителей для работы в кислых и нейтральных средах используют: маршалит, диабазовую и андезитовую муку, тальк, графит, шунгит, двуокись титана, в качестве армирующих наполнителей: стеклоткань, углеткань, хлорин, базальтовую ткань. В качестве дисперсных наполнителей для работы в нейтральных и щелочных средах используют: тальк, графит, шунгит, двуокись титана, корунд, в качестве армирующих наполнителей: углеткань, хлорин.

Удельный расход материала «Ремохлор» - 1,6 кг\кв.м., «Унитек» - 2,5 кг\кв.м. на каждый миллиметр толщины покрытия. Толщина однослойного покрытия «Ремохлор»- 1мм, а «Унитек» - 0,2мм.

Подготовка поверхности объекта к проведению антикоррозионной защиты материалами «Ремохлор» стандартная - песко-(одробеструивание) поверхности (как для проведения процесса гуммирования)

### Технологическая карта защиты объектов материалами «Ремохлор»

1. Нанесение грунтовки «Ремохлор» и ее сушка 30-45 минут.
2. Нанесение слоя стекло-(угле)ткани или хлорина;
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя «Ремохлор»и его сушка 30-45 минут.
4. Нанесение второго и последующих слоев стекло-(угле)ткани или хлорина.
5. Нанесение второго и последующих слоев основного (констр.)слоя и его сушка 30-45 минут (чередую слой стеклоткани и слой покрытия из материала «Ремохлор».
6. Нанесение последнего слоя стекло- (угле)ткани или хлорина.
7. Нанесение переходного слоя.
8. Нанесение слоев покрытия «Унитек» до достижения необходимой толщины и сушка каждого слоя покрытия «Унитек» 3-4 часа.
9. Сушка покрытия - 4 суток.
10. Ремонт выявленных дефектов.
11. Окончательная сушка 7-10 дней.

Контроль сплошности покрытия осуществляется электроискровыми дефектоскопами «Крона 1PM»; «Крона- 2И»; «Крона-ИМ»; «Крона-2»; «ИДМ-1»;«ДКИ -1»; электролитическими дефектоскопами «Константа ЭД2», ультразвуковыми дефектоскопами различных марок, выбор которых организация, производящая защитные работы, осуществляет самостоятельно в зависимости от требуемых задач измерения. Контроль толщины покрытия осуществляется магнитными или ультразвуковыми толщиномерами с необходимым диапазоном измерения.