

## Типовая технологическая схема защиты оборудования материалами «Ремохлор»

Покрытия «Ремохлор» предназначены для защиты углеродистых и нержавеющей сталей, алюминиевых и никелевых сплавов, титана, железобетона, дерева, композиционных материалов из фенольных, полиэфирных, эпоксидных и полиуретановых смол, гуммировочных материалов (кроме материалов на основе бутил- и этиленпропиленовых каучуков), керамики и силикатной эмали.

**Материалы «Ремохлор» используются для защиты объектов, которые эксплуатируются в агрессивных средах:**

- в кислотах : соляной, фосфорной, плавиковой, кремнефтористой, борной, бромистоводородной и др. неокисляющих кислотах - любой концентрации; серной - до 60% , азотной - до 25% , уксусной—до 20%
- в нейтральных, основных и кислых растворах солей.
- в питьевой, пресной, морской воде и сточных водах;
- в растворах щелочей любых концентраций.
- в сырой нефти, маслах, бензине, дизтопливе, гликолях и ряде органических растворителей.
- в технологических растворах гальванических производств, электролизеров получения меди, никеля и цинка.
- Рекомендуемая температура применения материалов «Ремохлор-МБ» - 80°С, а «Ремохлор-Т» - 95°С.

### Состав композиций «Ремохлор», предназначенных для проведения защиты:

Связующее «Ремохлор- У» («Ремохлор-МБ»)	- 100 м.ч.*
Отвердитель 550	- 17-21 м.ч.*
Наполнитель	- 50-65 м.ч.*

Примечание: \* Вид связующего, отвердителя и наполнителя, а также соотношение между компонентами определяется проектной организацией в зависимости от условий эксплуатации покрытия.

В качестве дисперсных наполнителей для работы в кислых и нейтральных средах используют: маршалит, диабазовую и андезитовую муку, тальк, графит, шунгит, двуокись титана; в качестве армирующих наполнителей: стеклоткань, углеткань, хлорин, базальтовую ткань. В качестве дисперсных наполнителей для работы в нейтральных и щелочных средах используют: тальк, графит, шунгит, двуокись титана, корунд; в качестве армирующих наполнителей: углеткань, хлорин.

Удельный расход материала «Ремохлор» - 1,6 кг\кв.м. на каждый миллиметр толщины покрытия.

Толщина однослойного покрытия - 1мм.

Необходимую толщину покрытия «Ремохлор» определяет проектная организация, разрабатывающая проект защиты, в зависимости от условий эксплуатации защищаемого объекта. Подготовка поверхности объекта к проведению антикоррозионной защиты материалами «Ремохлор» стандартная - опеско-(одробеструивание) поверхности (как для проведения процесса гуммирования)

### Технологическая карта защиты объектов материалами «Ремохлор»

1. Нанесение грунтовки «Ремохлор» и ее сушка 30-45 минут.
2. Нанесение слоя стекло- (угле)ткани или хлорина.
3. Нанесение основного (конструкционного) слоя «Ремохлор» и его сушка 30-45 минут.
4. Нанесение второго и последующих слоев стекло- (угле)ткани или хлорина;
5. Нанесение второго и последующих слоев основного (констр.)слоя и его сушка 30-45 минут (чередую слой стекло-(угле)ткани или хлорина со слоем покрытия из материала «Ремохлор»).
6. Нанесение последнего слоя стекло- (угле)ткани или хлорина.
7. Нанесение защитного слоя «Ремохлор» и его сушка 30-45 минут.
8. Нанесение второго слоя защитного слоя.
9. Сушка покрытия - 1 сутки.
10. Ремонт выявленных дефектов.
11. Окончательная сушка 5 дней.

Контроль сплошности покрытия осуществляется электроискровыми дефектоскопами «Крона 1РМ»; «Крона- 2И»; «Крона-»ИМ»; «Корона-2»; «ИДМ-1»;«ДКИ -1»; электролитическими дефектоскопами «Константа ЭД2», ультразвуковыми дефектоскопами различных марок, выбор которых организация, производящая защитные работы, осуществляет самостоятельно в зависимости от требуемых задач измерения. Контроль толщины покрытия осуществляется магнитными или ультразвуковыми толщиномерами с необходимым диапазоном измерения.