

ЗАЩИТА И РЕМОНТ СУКНОВЕДУЩИХ ВАЛОВ КДМ МАТЕРИАЛАМИ «РЕМОХЛОР»

Защита сукноведущих валов КДМ-1 осуществляется по следующей технологии:

1. Подготовка поверхности валов.
2. Нанесение грунтовочного слоя.
3. Нанесение защитного слоя.
4. Отверждение защитного покрытия.
5. Ремонт выявленных дефектов.
6. Передача изделия в эксплуатацию.

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ВАЛОВ К ПРОВЕДЕНИЮ ЗАЩИТНЫХ РАБОТ.

Осуществляется одробеструиванием или обработкой преобразователями ржавчины. Технологический перерыв между операциями подготовки поверхности и нанесением слоя грунтовки не должен превышать 8-24 часов в зависимости от влажности воздуха. Перед нанесением грунтовки поверхность вала обезжирить нефрасом С 80/120.

2. НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СЛОЯ.

Подготовка исходных компонентов для приготовления грунтовки осуществляется согласно инструкции.

2.1. Приготовление грунтовочной композиции.

Осуществляется непосредственно перед проведение процесса защиты из-за небольшого времени жизнеспособности композиции (при 20° С 25-40 минут в массе 7-8 кг).

В качестве грунтовочной композиции используются мастики следующего состава (м.ч.):

Связующее «Ремохлор-МБ»(Ремохлор-Т»)	-100
Отвердитель 550 Г (551Г)	- 21 (26)
Наполнитель:	
диабазовая (андезитовая мука, маршалит)	- 50
или двуокись титана, корунд, нитрид бора	-100
<i>или</i>	
Связующее (Ремохлор-Т»)	-100
Отвердитель 550 Г (551Г)	- 24 (26)
Наполнитель:	
диабазовая (андезитовая мука, маршалит)	- 50
или двуокись титана, корунд, нитрид бора	-100

2.2. Нанесение грунтовочной композиции.

Осуществляется жесткой кистью или щеткой в 1-2 слоя. Общая толщина 0,5-0,8 мм.

Примечание: При нанесении грунтовки необходимо учитывать ее малую жизнеспособность. Кисти после нанесения грунтовки сразу необходимо замочить в растворителе (646,647, ацетон, бутил-этилацетат), иначе после отверждения грунтовки они полностью испорчены.

2.3. Отверждение грунтовки.

Через 20-30 минут после нанесения одного слоя грунтовки на поверхность вала не дожидаясь полного отверждения наносят или второй слой грунтовки, или начинают наносить защитные слои

3. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ.

3.1. Приготовление защитной композиции.

В качестве защитной композиции используются мастики следующего состава (м.ч.):

Связующее «Ремохлор-МБ»(«Ремохлор-Т»)	-100
Отвердитель 550 (551)	-21 (26)
Наполнитель (маршалит, диабазовая мука)	-60
(двуокись титана, корунд, нитрид бора)	- 120
Связующее «Ремохлор-Т»	-100

Отвердитель 550 (551)	-24 (26)
Наполнитель (маршалит, диабазовая мука)	-70
(двуокись титана, корунд, нитрид бора)	- 120

Осуществляется непосредственно перед проведение процесса защиты из-за небольшого времени жизнеспособности композиции (при 20° С 25-40 минут в массе 7-8 кг).

3.2. *Нанесение защитной композиции*

Осуществляется аналогично нанесению грунтовочной композиции жесткими кистями или щетками. Количество слоев 1-3. Каждый последующий слой наносится на предыдущий после 20-30 минутной экспозиции, не дожидаясь полного отверждения слоя. Общая толщина покрытия 1,5-2,5мм.

3.3. *Отверждение защитной композиции.*

Осуществляют при комнатной температуре в течение 3 суток.

Для более надежной антикоррозионной защиты рекомендуется после 24 часовой экспозиции по окончании защитных работ провести термообработку покрытия при 90-100° С в течение 3 часов.

Примечание: Термообработку можно провести электрическим нагревом вала пропуская через него электрический ток напряжением не более 6 вольт от сварочного трансформатора.

Проведение термообработки в гуммировочном котле паром запрещается.

4. РЕМОНТ ДЕФЕКТНЫХ МЕСТ.

Дефектные места в покрытии выявляются визуально или аккуратным постукиванием молотком, изготовленным из твердой резины (возможно применение акустической Дефектоскопии). Выявленные дефектные места расчищаются с оформлением фаски под 30° диаметром в 1,5 раза больше, чем размер дефекта. Ремонтируемая поверхность обезжиривается. Затем на нее наносится слой грунтовки и защитного покрытия по технологии, приведенной выше.

Аналогичным образом производится ремонт износившихся в процессе эксплуатации валов.