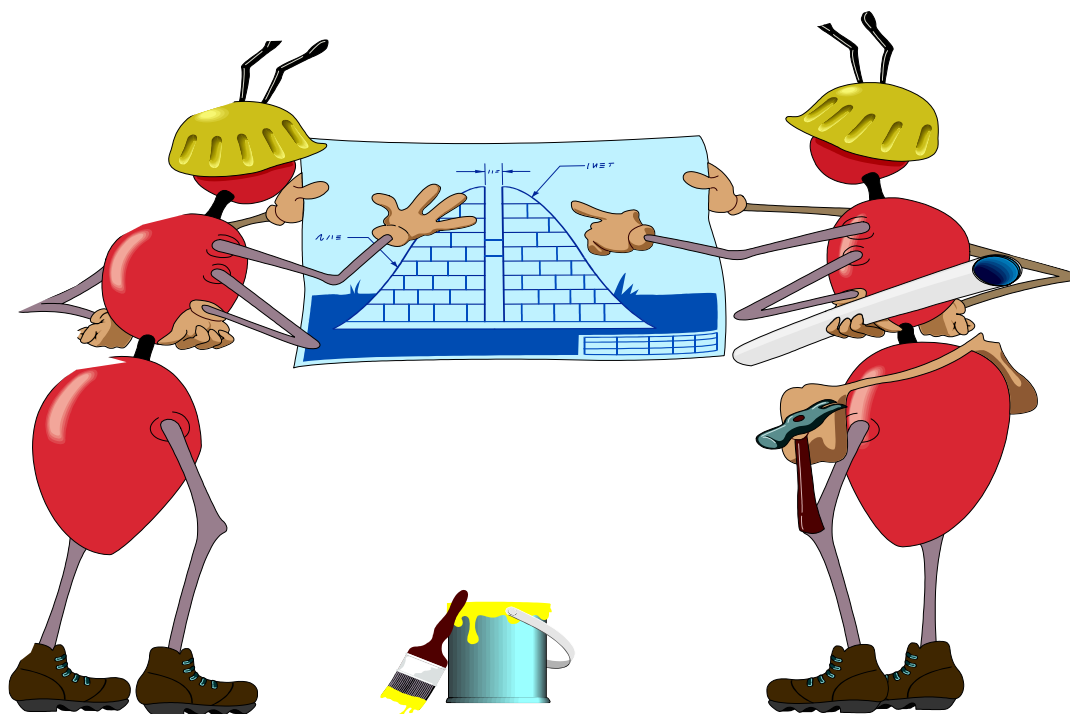
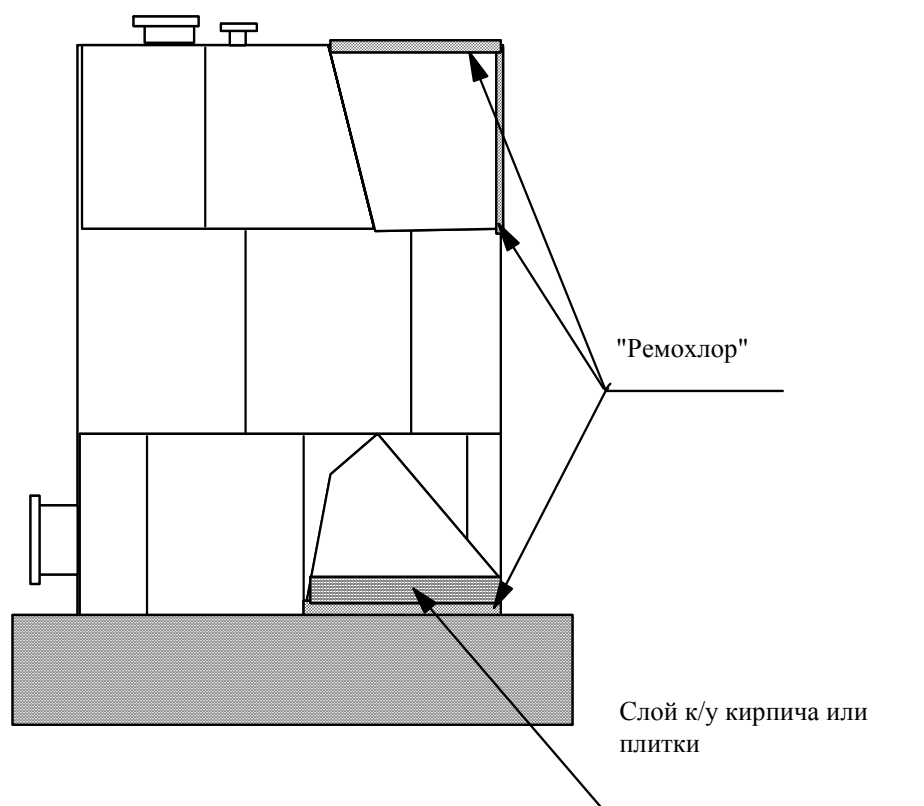


АЛЬБОМ

технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты



Стационарные емкости - хранилища из металла и железобетона емкостью более 200 куб.м.



Толщина покрытия:

крыша емкости - 5 - 6 мм

боковые стенки - 5 - 8 мм

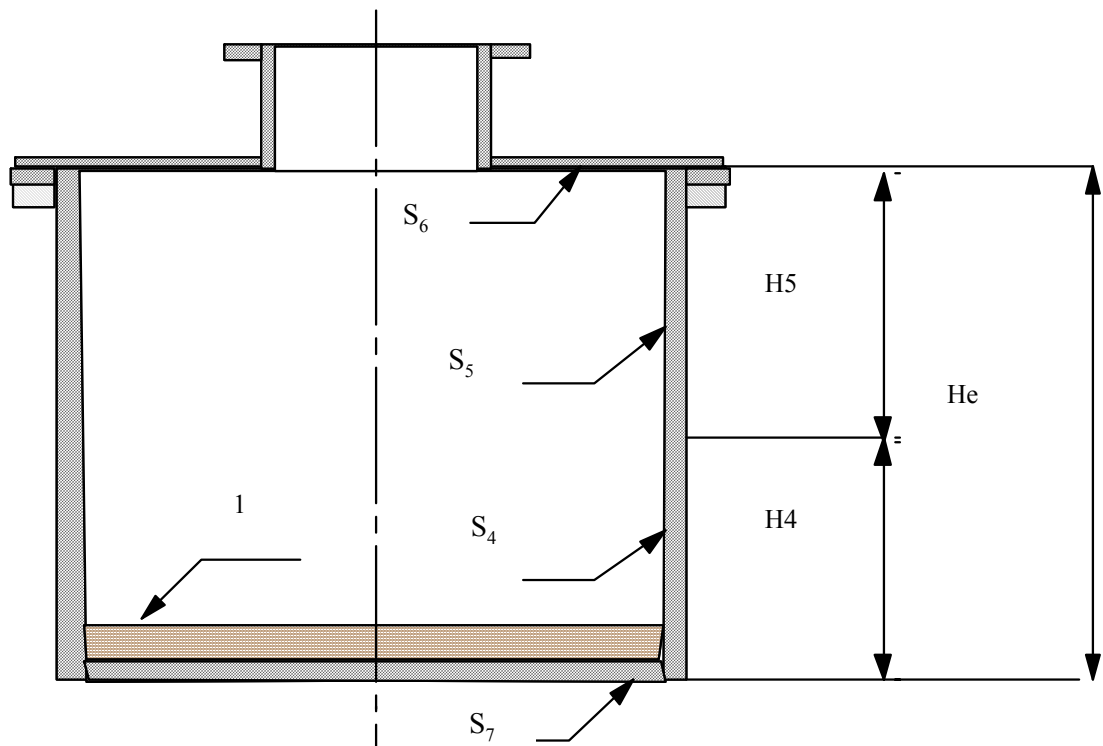
дно - 6 - 12 мм

Примечание: толщина покрытия определяется видом коррозионной среды, ее температурой и рабочим давлением.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Защита металлической емкости для хранения кислот материалами "Ремохлор"

Металлическая или железобетонная емкость на 400 - 1000 куб. м.



1. Кислотоупорный кирпич или полимербетон из материалов "Ремохлор".

Для H_e - до 5 метров:

$H_4 = 1/3 H_e$, толщина покрытия $S_4 = 7 - 10$ мм.

$H_5 = 2/3 H_e$, толщина покрытия $S_5 = 5 - 6$ мм.

Для H_e - от 5 - 12 метров:

$H_4 = 1/2 H_e$, толщина покрытия $S_4 = 7 - 10$ мм.

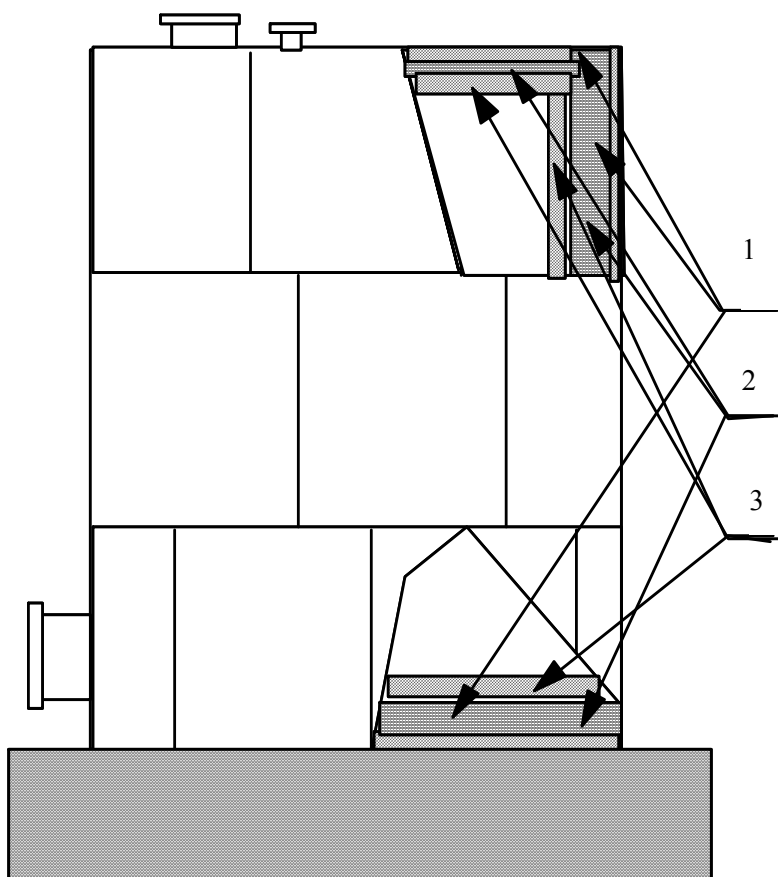
$H_5 = 1/2 H_4$, толщина покрытия $S_5 = 5 - 8$ мм.

Толщина покрытия на крыше емкости и штуцерах $S_6 = 5 - 6$ мм.

Толщина покрытия под футеровочным покрытием $S_7 = 6$ мм

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

**Стационарные емкости-хранилища из металла и железобетона.
Капитальный ремонт защитного покрытия мастиками "Ремохлор"
без демонтажа старого покрытия**

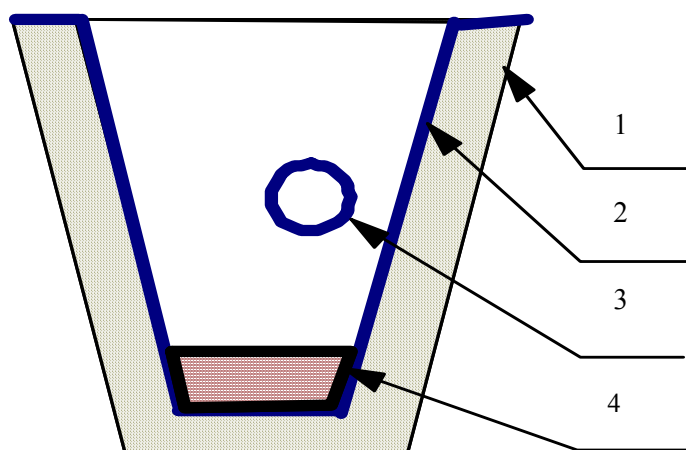


1. Непроницаемый подслоя под футеровку.
2. Кислотоупорная футеровка, с штукатуркой из силикатной замазки или замазки «Арзамит»
3. Армированная ремонтная мастика "Ремохлор" (5-7мм)

Примечание: Ремонтные мастики "Ремохлор" могут быть использованы для ремонта гуммированных покрытий и покрытий из силикатных эмалей.

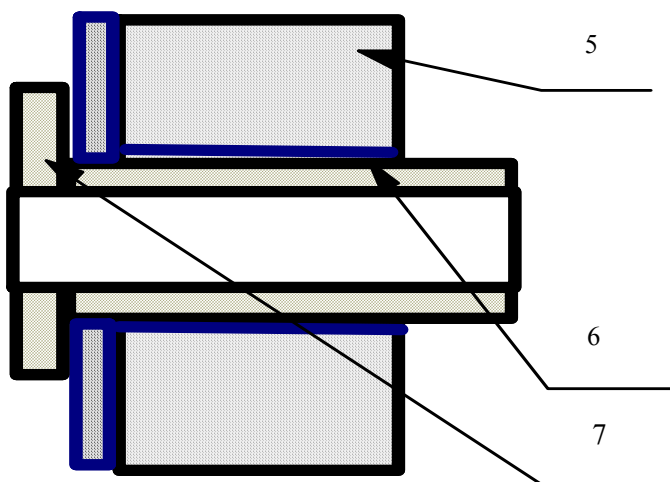
Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Схема защиты материалами "Ремохлор" емкостного оборудования из железобетона



1. Железобетонный корпус емкости.
2. Защитное покрытие "Ремохлор".
3. Штуцер.
4. Дополнительная защита дна емкости (футеровка кислотоупорным кирпичем)

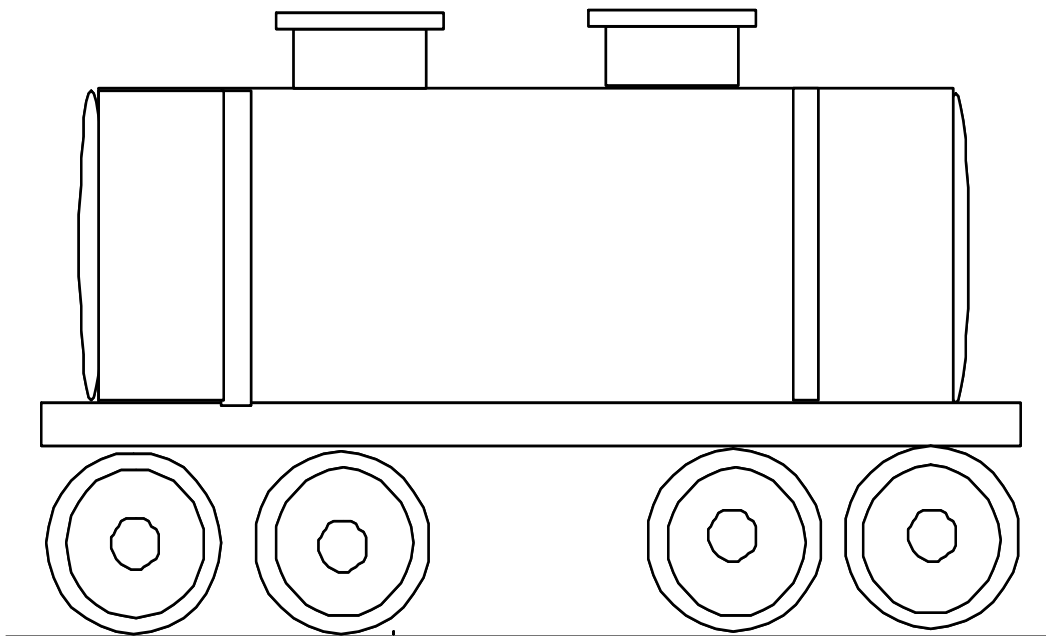
Защита штуцера.



5. Железобетонный корпус емкости.
6. Покрытие "Ремохлор"
7. Вкладыш из химстойкого материала.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Цистерны и транспортные контейнеры для коррозионноактивных жидкостей



Железнодорожная цистерна.

Толщина покрытия:

Крыша цистерны	- 5 - 7 мм
Боковые и торцевые стенки, штуцера	- 8 - 10 мм
Днище	- 9 - 11 мм

Автоцистерны и контейнеры.

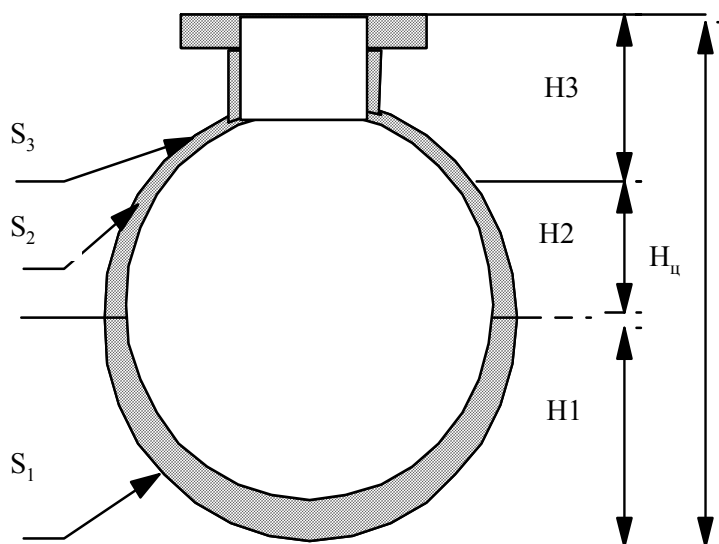
Толщина покрытия:

Крыша, боковые стенки, штуцера	- 6 - 10 мм
Днище, торцевые стенки	- 8 - 11 мм.

Температура эксплуатации от минус 60(50) до плюс 60°С.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Транспортная емкость до 100 куб. метров



Область применения.

**Хранение
коррозионноактивных жидкостей при
температуре от минус 60 до плюс 60°C**

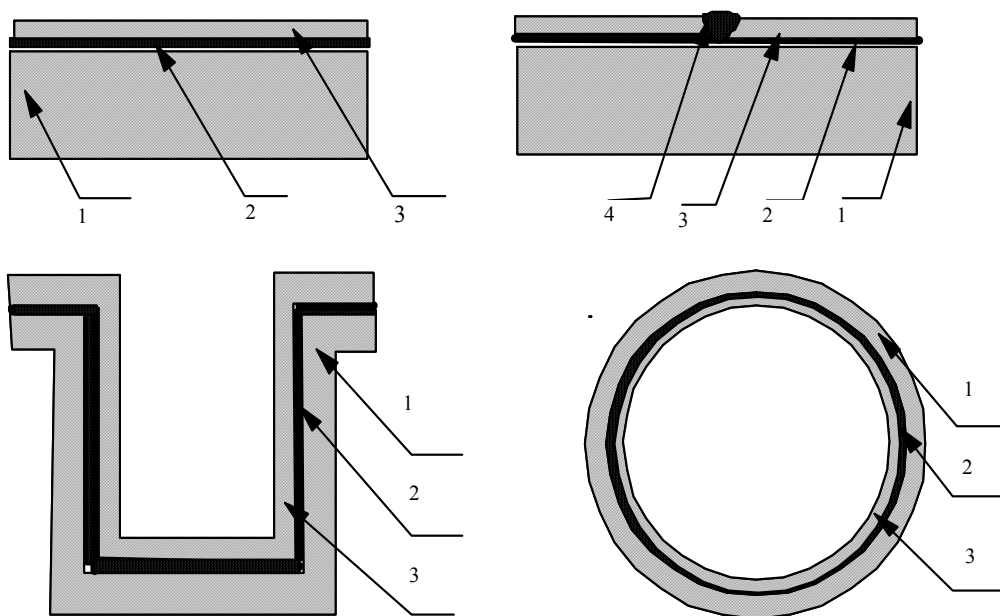
$H1 = 1/2 H_{ц}$, толщина покрытия $S_1 = 6-7$ мм

$H2$ - уровень заполнения, толщина
покрытия $S_2 = 5 - 6$ мм.

$H3$ - верх цистерны и штуцера, толщина
покрытия $S_3 = 4 - 6$ мм.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

**Использование мастик "Ремохлор" для крепления футеровки.
(защита насосов, вентиляторов, запорной арматуры
и др. изделий от неблагоприятных условий эксплуатации)**



1. Защищаемый материал,
2. Слой мастики "Ремохлор"
3. Футеровка.
4. Сплошная или точечная сварка.

Защищаемые материалы:

Углеродистые стали, конструкционные полимеры, алюминий и его сплавы и т.п..

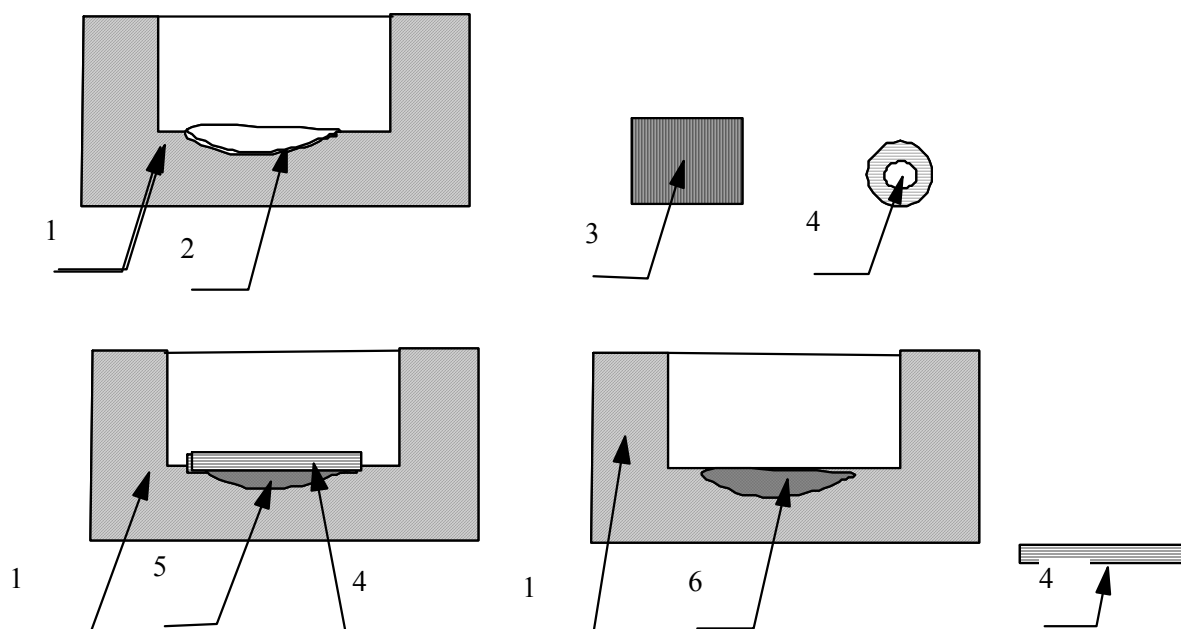
Футеровочные материалы:

нержавеющие стали, чугуны специального назначения (ИЧХ, СИЛ), износостойкие сплавы, высокотвердые сплавы, керамические материалы, фарфор, стекло, химстойкие или износостойкие пластмассы и резины, цирконий, тантал и др..

Толщина футеровки 0,1 - 20 мм.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Ремонт язв коррозии и канавок износа



1. Объект, требующий ремонта.
2. Дефект (язва коррозии или канавка абразивного износа)
3. Ремонтная мастика "Ремохлор"
4. Скотч или алюминиевая фольга.
5. Дефект, заполненный ремонтной мастикой.
6. Отремонтированный дефект после отверждения мастики.

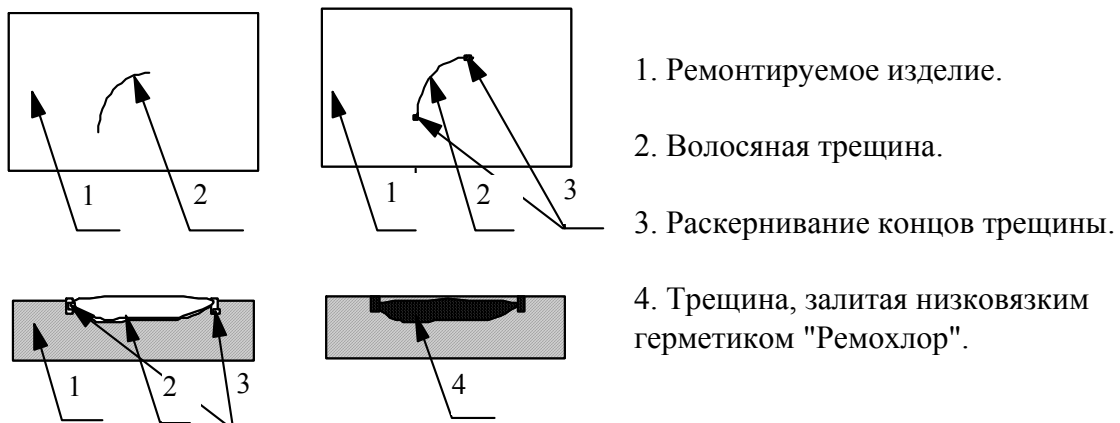
Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Ремонт изделий, имеющих трещины

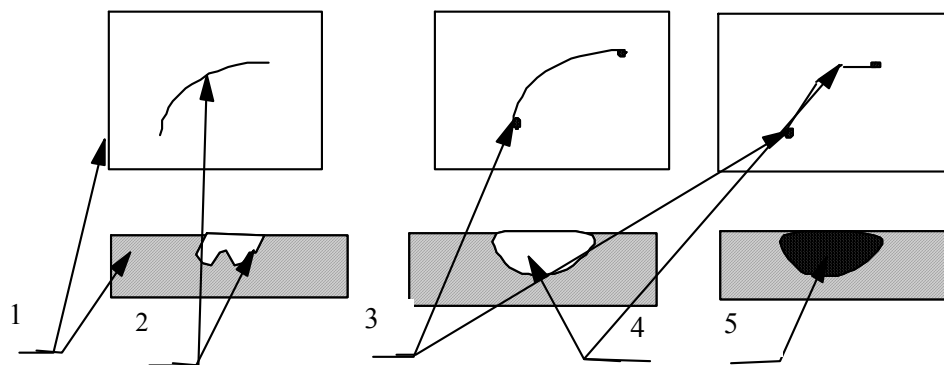
Волосяные трещины - ширина менее 150 мкм.

Широкие трещины - ширина более 150 мкм.

1. Ремонт изделий, имеющих волосяные трещины.



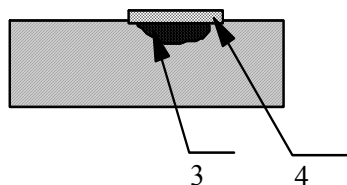
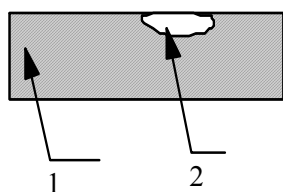
2. Ремонт изделий, имеющих широкие трещины.



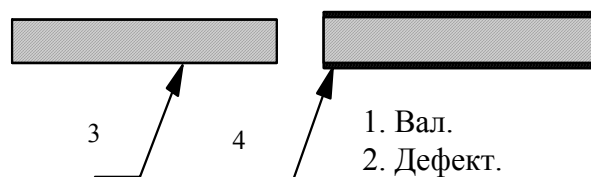
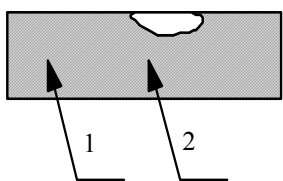
1. Ремонтное изделие.
2. Волосяная трещина.
3. Раскернивание концов трещины.
4. Расчистка трещины (под углом не менее 30 °)
5. Трещина, залитая низковязким герметиком "Ремохлор"

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

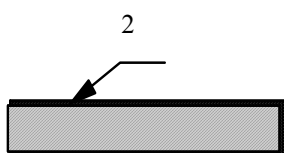
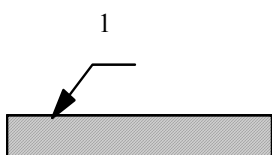
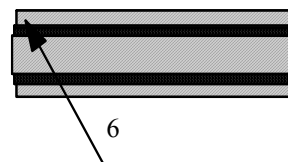
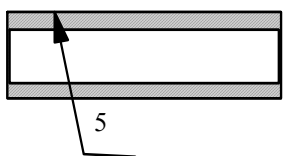
Ремонт и защита валов



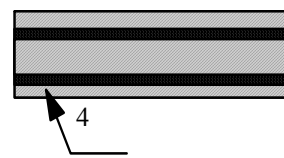
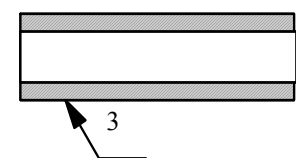
1. Вал.
2. Дефект.
3. Мастика "Ремохлор"
4. Скотч.



1. Вал.
2. Дефект.
3. Вал после проточки.
4. Обточенный вал с нанесенной мастикой "Ремохлор".
5. Ремонтная втулка-накладка.
6. Отремонтированный вал.



1. Защищаемый вал.
2. Защищаемый вал с нанесенной мастикой "Ремохлор".
3. Защитная втулка.
4. Вал с защитной втулкой в сборе.



Примечание: Защитная втулка может быть изготовлена из различных материалов, в том числе, труднообрабатываемых, хрупких и несовместимых.
Допустимый зазор при посадке защитной втулки может достигать 3 мм.

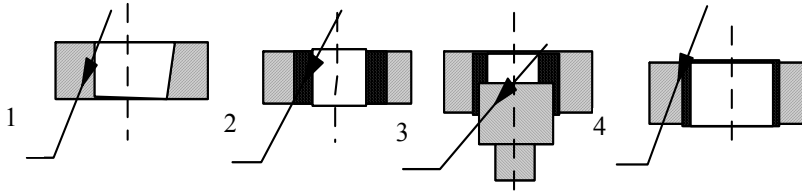
Область применения:

защита валов от коррозии, в том числе, от контактной, от абразивного или фрикционного износа.

Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

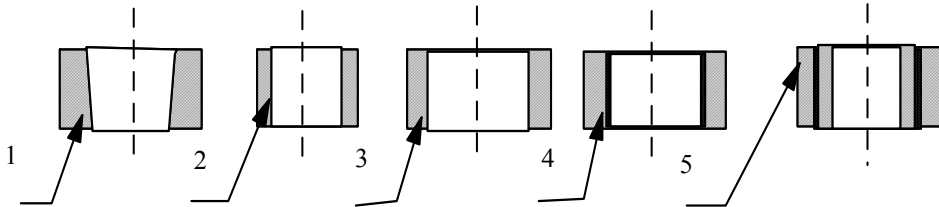
Ремонт посадочных мест

1. Восстановление посадочных мест размерным калиброванием.



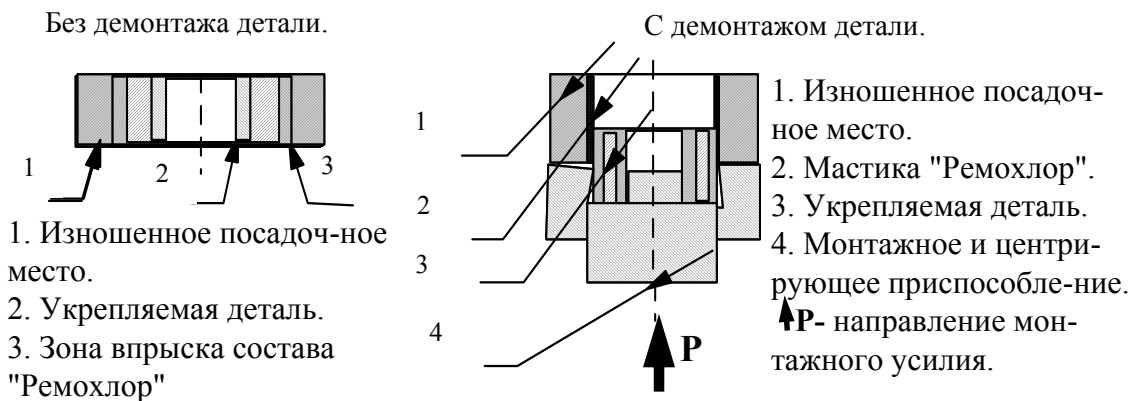
1. Изношенное посадочное место.
2. Слой ремонтной мастики.
3. Калибр.
4. Отремонтированное посадочное место.

2. Восстановление посадочных мест вкладышем с предварительной расточкой посадочного места.



1. Изношенное посадочное место.
2. Ремонтный вкладыш.
3. Расточенное посадочное место.
4. Расточенное посадочное место с нанесенной мастикой "Ремо-хлор".
5. Отремонтированное посадочное место.

Укрепление деталей в посадочных местах.



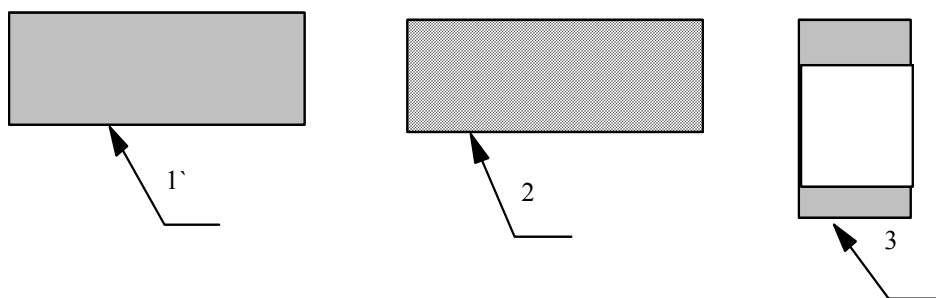
Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Использование замазок "Ремохлор" для стыковки труб.

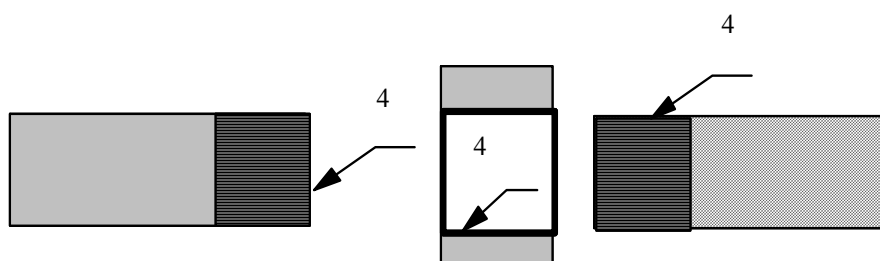
1. Соединение металлической и пластмассовой трубы.

Вариант 1.

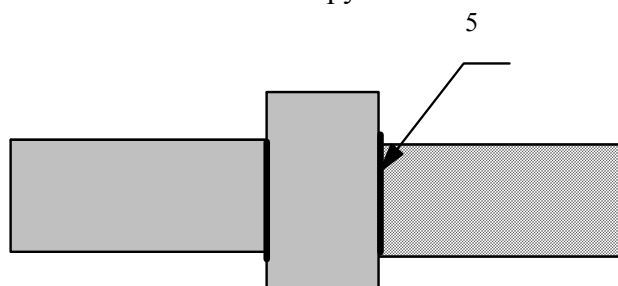
1.1. Исходные материалы



1.2. Нанесение замазки "Ремохлор".



1.3. Стыковка труб.

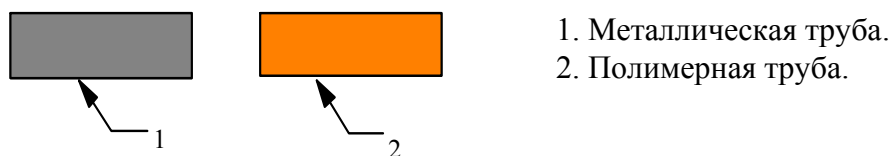


1. Металлическая труба.
2. Полимерная труба.
3. Соединительная муфта.

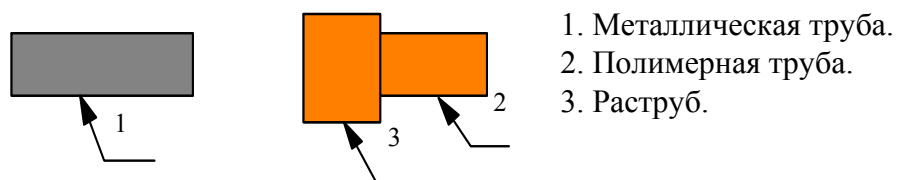
Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Использование замазок "Ремохлор" для стыковки труб. 2. Соединение металлической и пластмассовой труб. Вариант 2.

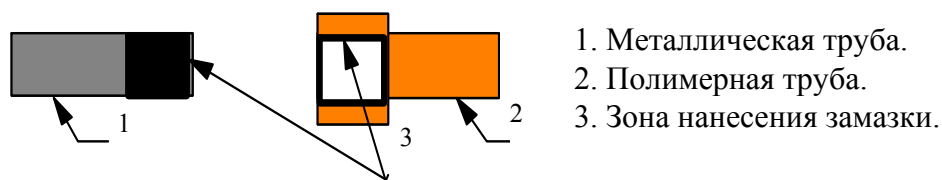
2.1. Исходные материалы



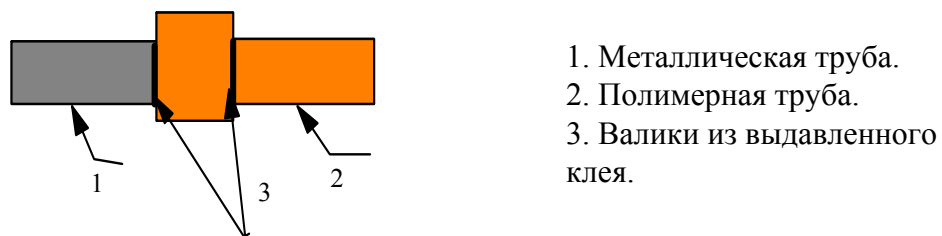
2.2. Формование раструба на полимерной трубе.



2.3. Нанесение замазки "Ремохлор".



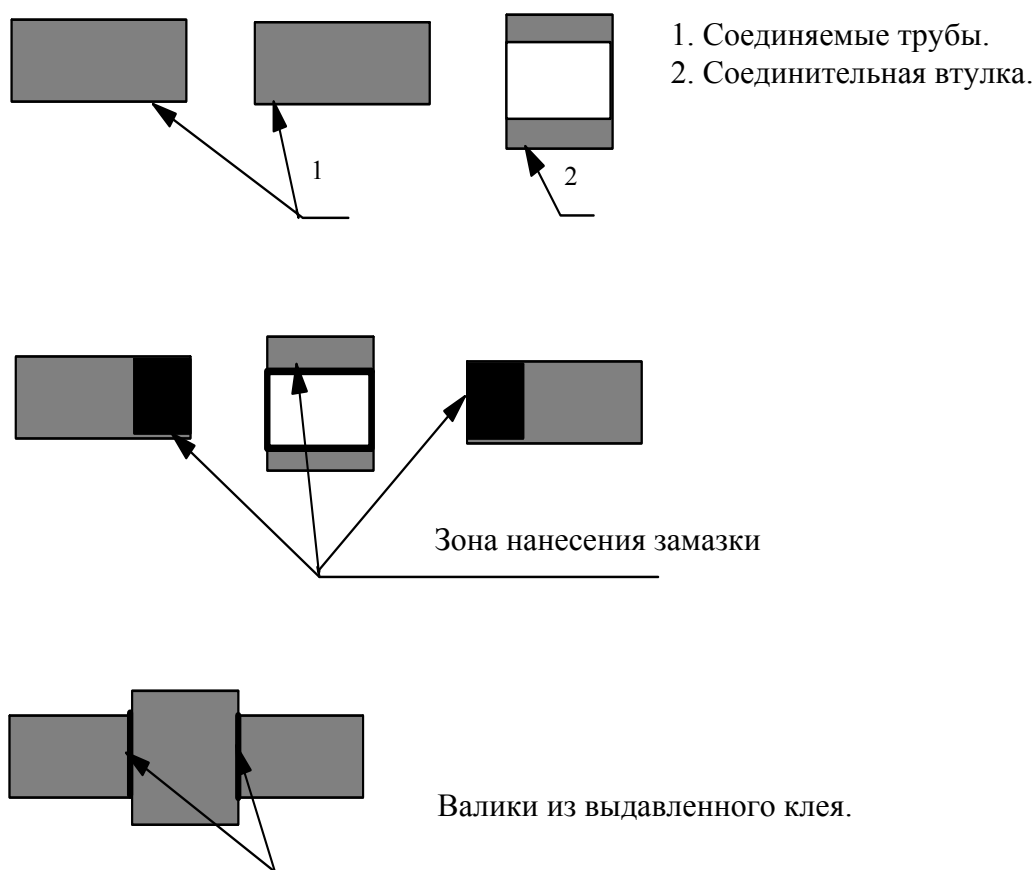
2.4. Стыковка труб.



Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

**Использование замазок "Ремохлор" для стыковки труб.
3. Соединение металлических труб.
Вариант 1.**

3.1. Исходные материалы.



Примечание.

Соединяемые концы труб могут быть как гладкими, так и с резьбой на соединяемых концах. Соединительная муфта может быть как гладкой, так и с внутренней резьбой.

гладкой,

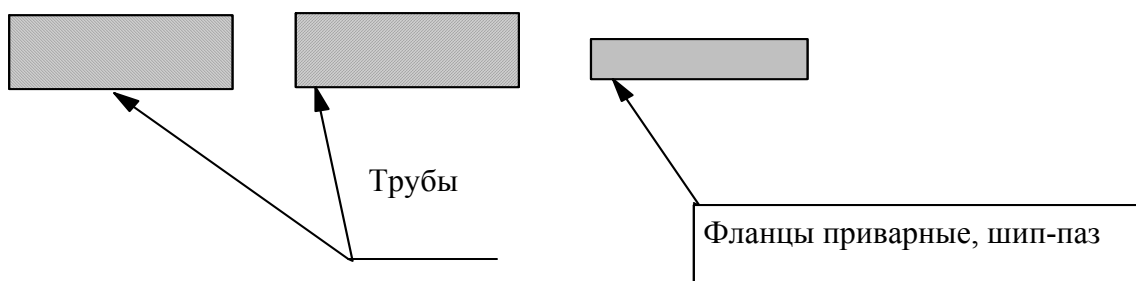
Альбом
технологических схем по применению
материалов "Ремохлор"
для антикоррозионной защиты

Использование замазок "Ремохлор" для стыковки труб.

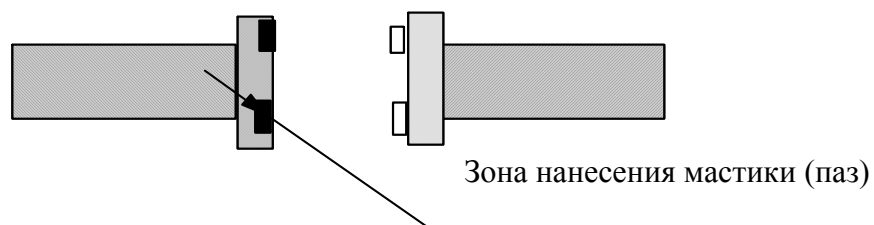
4. Соединение металлических труб.

Вариант 2.

4.1. Исходные материалы.



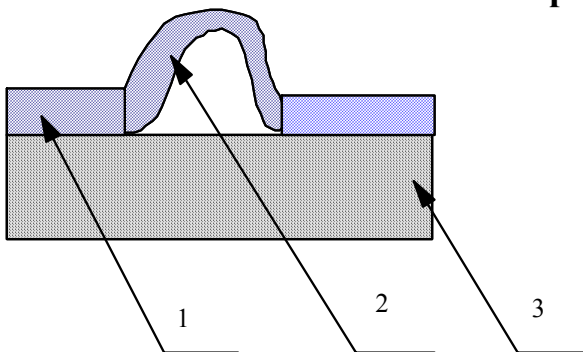
4.2. Приварка фланцев и нанесение мастики.



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ «УНИТЕК»

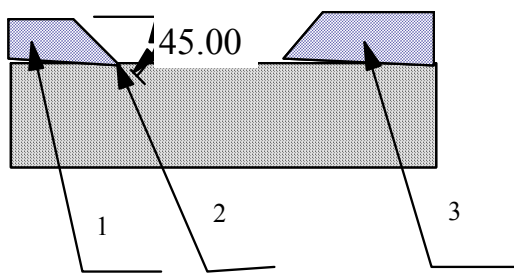
**Использование материалов «Унитек»
для ремонта крыш, покрытых мягкой кровлей**

**1. Ремонт локальных дефектов
Вариант 2.**



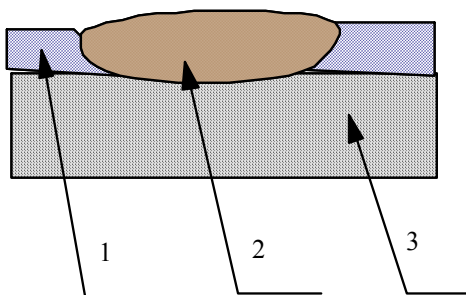
Исходное покрытие

1. Слой рубероида
2. Вздутие рубероидного покрытия
3. Бетонная стяжка



Удаление дефектного покрытия

1. Слой рубероида
2. Зона удаления рубероидного покрытия
3. Бетонная стяжка

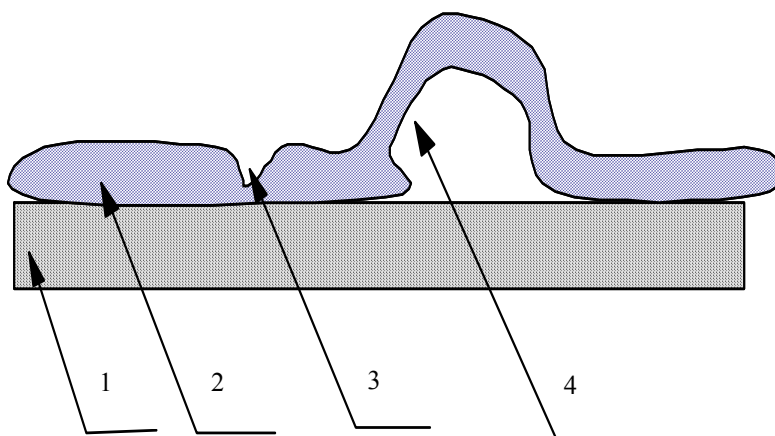


Ремонт дефекта

1. Рубероидное покрытие
2. Герметизирующий и выравнивающий слой герметика «Унитек»
3. Бетонная стяжка

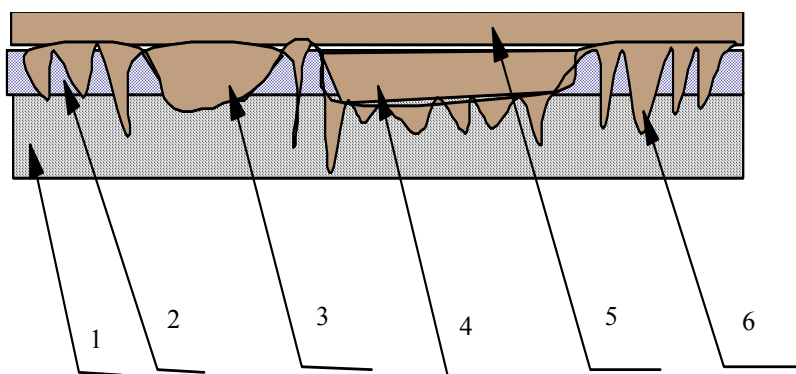
**Использование материалов «Унитек»
для ремонта крыш, покрытых мягкой кровлей**
2. Капитальный ремонт мягкой кровли.

**Вариант 2.
Исходное покрытие кровли**



1. Бетонная стяжка. 2. Рубероидное покрытие. 3. Трещина в покрытии.
4. Отслоение рубероидного покрытия.

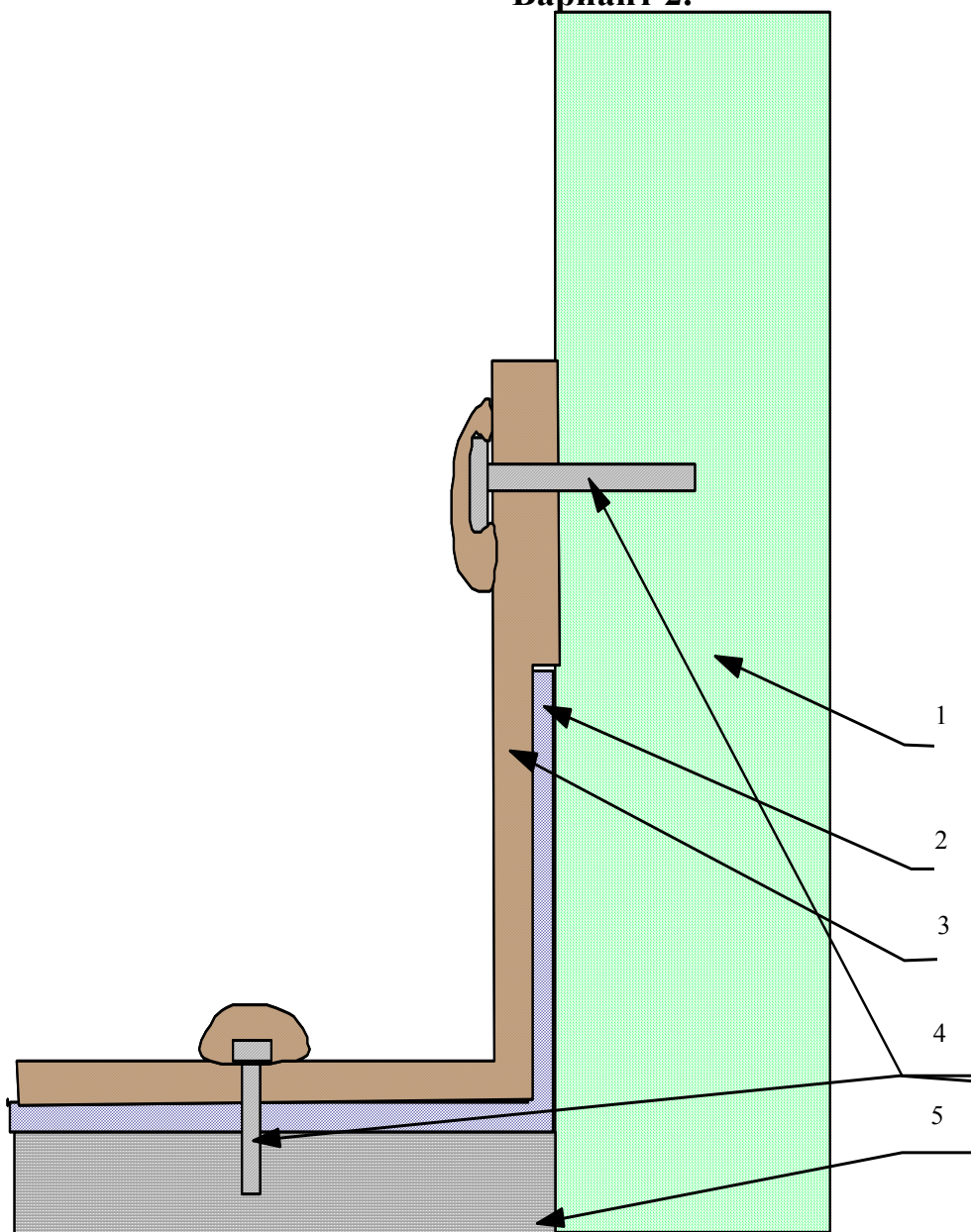
**Покрытие кровли после проведения ремонта
составом «Унитек»**



1. Бетонная стяжка. 2. Рубероидное покрытие. 3. Отремонтированная трещина в рубероидном покрытии. 4. Отремонтированное вздутие.
5. Ремонтный слой гидроизоляционного материала «Унитек». 6. Материал «Унитек», пропитавший картон рубероидного покрытия.

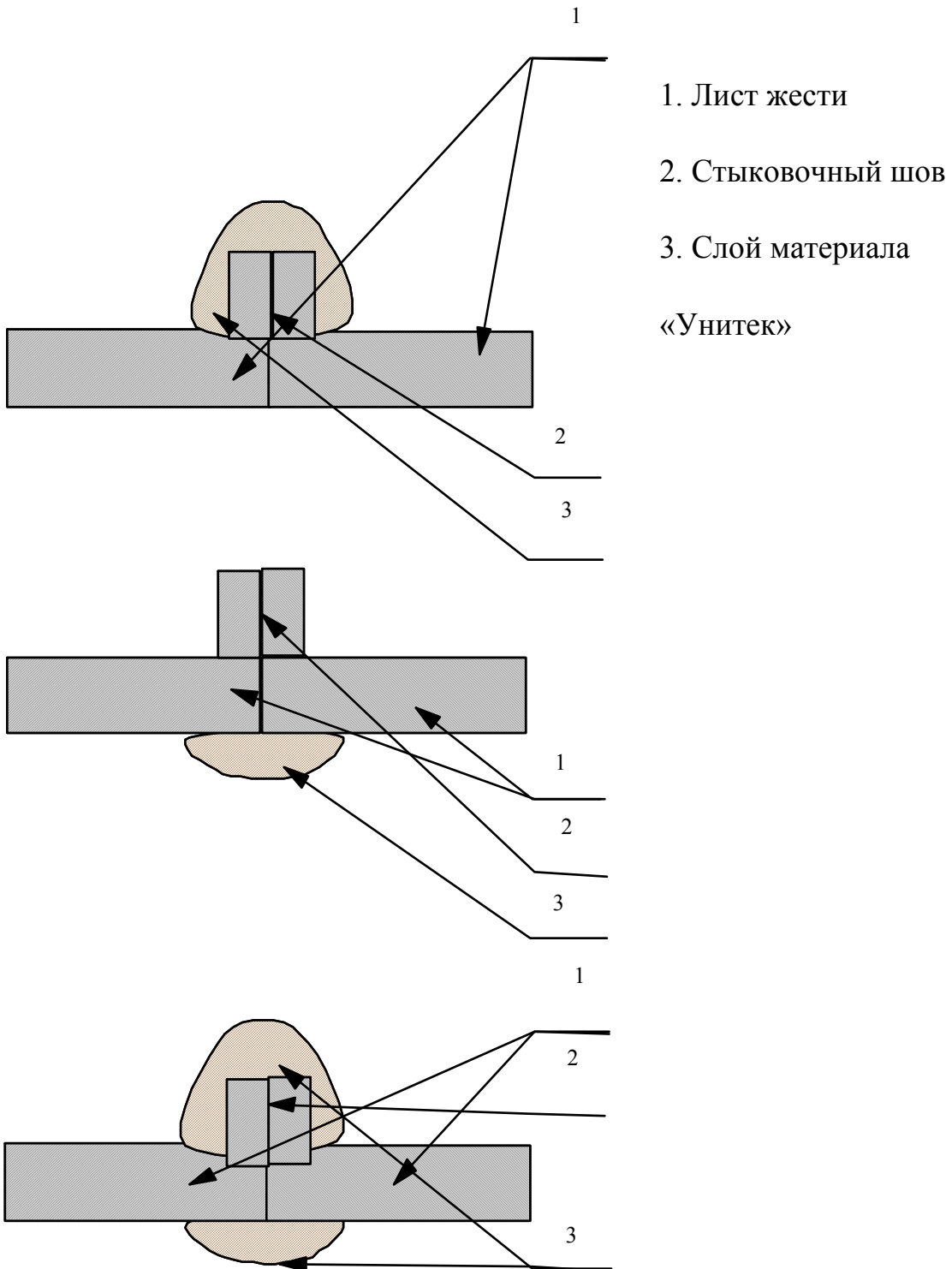
**Использование материалов «Унитек»
для ремонта крыш, покрытых мягкой кровлей
3. Ремонт элементов примыкания мягкой кровли.**

Вариант 2.

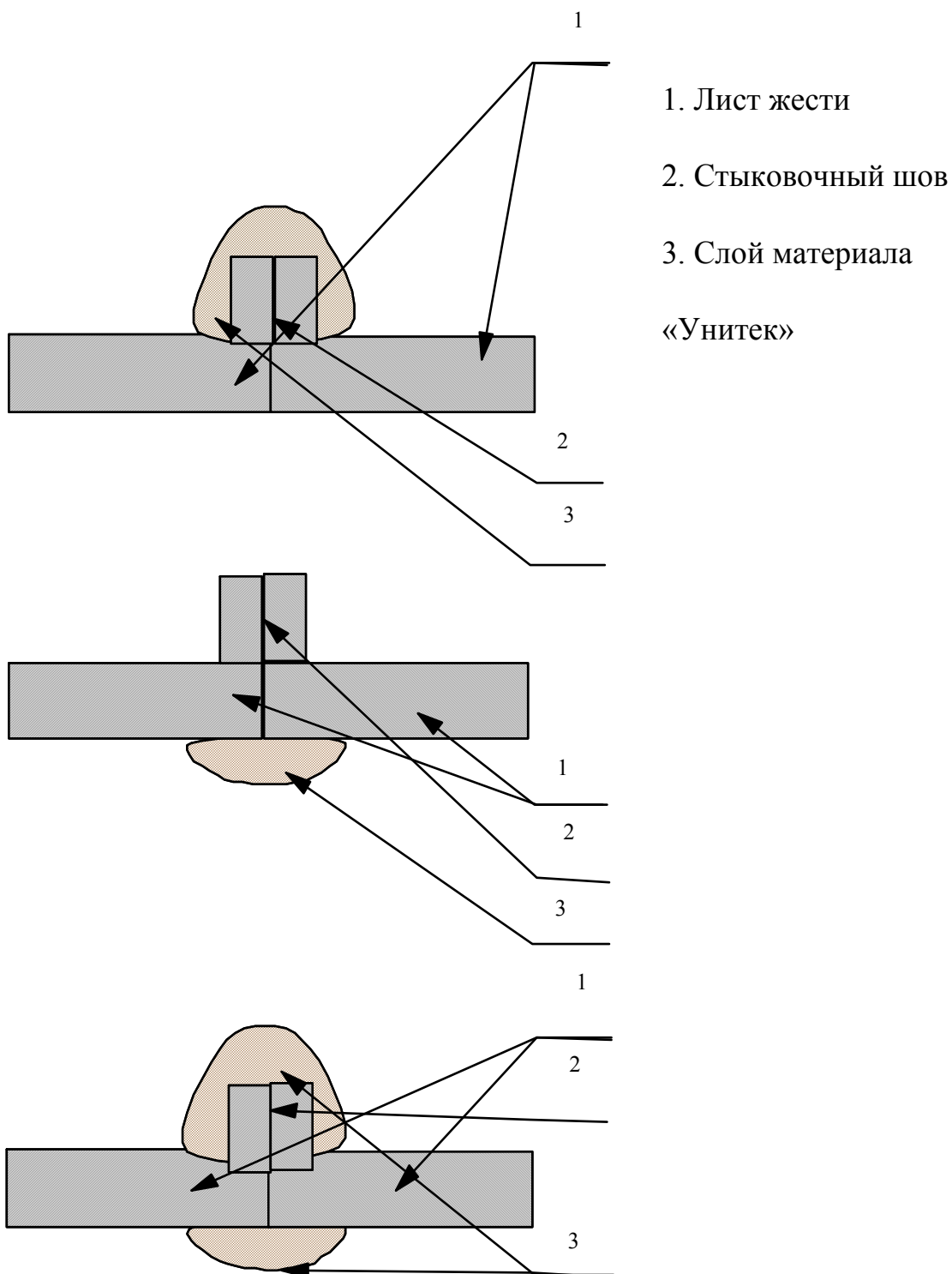


1. Функциональный элемент крыши
2. Старое рубероидное покрытие
3. Стеклоткань, пропитанная с двух сторон материалом «Унитек»
4. Крепежный элемент
5. Бетонная стяжка

**Использование материалов «Унитек»
для ремонта крыш, покрытых жесткой кровлей
1. Ремонт стыков элементов жесткой кровли.**



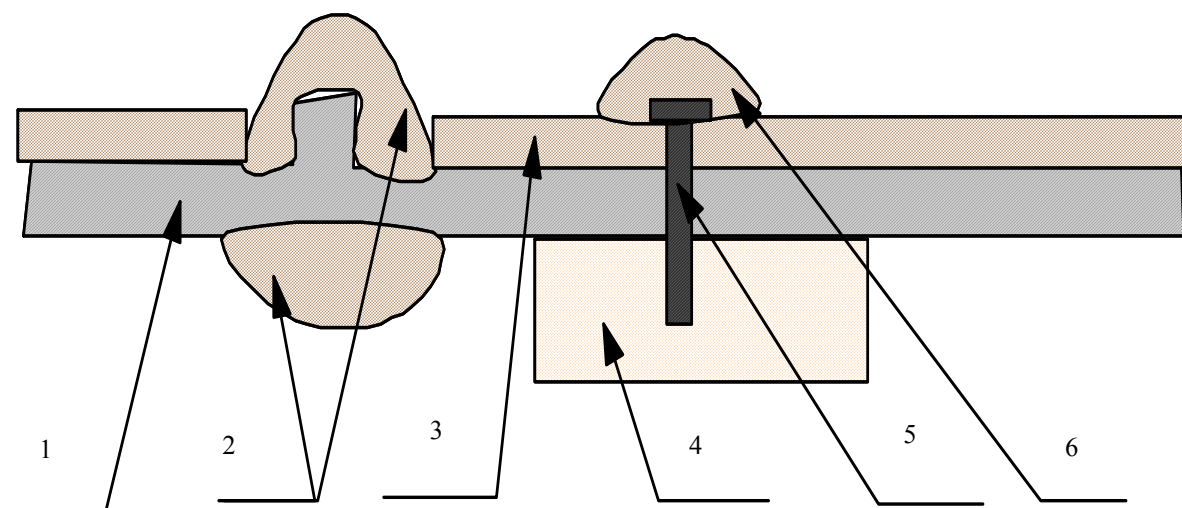
**Использование материалов «Унитек»
для ремонта крыш, покрытых жесткой кровлей
1. Ремонт стыков элементов жесткой кровли.**



Использование материалов «Унитек»

для ремонта крыш, покрытых жесткой кровлей

2. Капитальный ремонт жесткой кровли.



1. Лист жести

2. Слой материала «Унитек», герметизирующего стык соединения элементов кровли.

3. Общезащитный слой герметика.

4. Деревянная балка.

5. Крепежный элемент (гвоздь)

6. Слой материала «Унитек» стык крепежного элемента и элемента кровли.

