

ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ «РЕМОХЛОР» В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

Одними из граничных условий создания защитных покрытий является создание покрытий в интервале от плюс 5 °С до минус 5°С.

В реалии на защищаемых поверхностях в интервале этих температур образуется водный конденсат (при плюсовых температурах) или микрослой ледяной корки, сильно снижающий адгезию покрытия к подложке, вплоть до полного отслоения покрытия.

Для снятия этих препятствий, для получения качественного покрытия, существует ряд приемов, например, обработка защищаемой поверхности растворителями, снимающими конденсат и корку льда, обработка поверхности грунтовками растворяющими или вытесняющими водный конденсат, или растворяющими его в слое покрытия.

В процессе создания защитных покрытий из составов «Ремохлор» нами опробован другой способ избавления от приведенных выше проблем защиты, а именно:

1. Объекты, изготовленные из металла

Создания вокруг защищаемого объекта из металла тепляка на расстоянии 1-1,5 (металлические стенки быстро отводят тепло из объема объекта наружу и ухудшают условия отверждения покрытий) от наружной поверхности защищаемого объекта из каркаса (деревянного бруса), обшитого полиэтиленовой парниковой пленкой или армированной полиэтиленовой пленкой (до минус 15°С) или тентовой ткани до минус 25°С.

Внутрь защищаемого объекта подается теплый воздух, из различных нагревательных устройств, по выбору исполнителя работ.

Учитывая, что композиции «Ремохлор» не содержат в своем составе органических растворителей, это создает большое удобство персоналу, осуществляющему защитные работы. Кроме того, продувка объекта удаляет пары оказывающие не лучшее воздействие на организм работающих.

При подъеме температуры внутри защищаемого объекта до 45-50°С снижается время отверждения покрытия быстроотверждаемыми составами (с отвердителями 550,620,320 и другими) приблизительно до 6-8 часов (вместо 3-7 суток).

Кроме того, при возможности подать внутрь защищаемого объекта горячий воздух с температурой 80-85°С для защиты объектов можно использовать высокопрочные, теплоустойкие, химстойкие композиты на отвердителях серии 800.

Армированные композиты на связующем «Ремохлор-ЭФ» и отвердителе 800 могут во многих случаях заменить известный ранее материал Фаолит.

Примечание:

Производя нагрев объектов с металлическими корпусами надо учитывать, что электрические нагреватели и калориферы обычно запитываются напряжением 220/380В, поэтому устанавливать их внутри объекта не рекомендуется.

2. Объекты, изготовленные из железобетона

Для объектов, изготовленных из железобетона с толщиной стенки более 50 мм, создание тепляка необязательно. Нагрев и сушка защищаемой поверхности осуществляется установкой нагревателя внутри объекта, только рекомендуется завесить штучеры и люки объекта пленкой или тканями.

Термообработка покрытия осуществляется способами, приведенными выше.

Однако следует учитывать, что железобетонная поверхность обладает более высокой теплоемкостью, чем металлическая поверхность. Поэтому время термообработки надо увеличить в 1,5-2 раза.