

# Антикоррозионные композиты «Ремохлор»

«Ремохлор» — композиционный эпоксидный антикоррозионный материал, предназначенный для защиты объектов различного назначения от воздействия кислот и щелочей (как холодных, так и горячих), растворов солей, хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод, нефтепродуктов, агрессивных газов и ряда растворителей. Продукт служит заменой наиболее распространенным в настоящее время системам антикоррозионной защиты и может использоваться для гуммирования защищаемой поверхности сырыми резиновыми смесями с последующей тепловой вулканизацией, а также футерования поверхности оборудования штучными керамическими, графитовыми материалами, винилпластом, пластиком и фторопластами. Применяется данный композит и при усилении и ремонте нагруженных строительных конструкций.

С помощью «Ремохлора» можно обеспечить защиту объектов, изготовленных из металлов, бетона, дерева и композиционных материалов. Особенность продукта — его химическая стойкость: «Ремохлор» устойчив к воздействию соляной, плавиковой, фосфорной, кремнефтористой кислот, солей и щелочей любой концентрации, серной кислоты концентрацией до 60%, азотной — концентрацией до 25%.

Композит «Ремохлор» позволяет получать бесшовные монолитные покрытия. Его исходные компоненты малотоксичны и взрывобезопасны. Универсальные антикоррозионные материалы «Ремохлор» могут использоваться в полевых условиях (непосредственно на влажных, мокрых и замасленных поверхностях), в условиях монтажных площадок и рядом с работающим оборудованием. Защиту последнего можно проводить круглогодично.

Прочность композитных материалов составляет 120–250 МПа, рабочая температура — от –60 до +120 °С для жидких и 150 °С для газовых сред.

В качестве армирующих тканых и нетканых наполнителей используется стекло, углеродные, базальтовые и синтетические ткани.

Более подробная информация имеется на сайте ООО «Ремохлор».



ООО «Ремохлор»

Телефоны (499) 612-44-02,

+7 (903) 743-87-38, +7 (996) 970-87-38

E-mail: info@remochlor.ru, remochlor@mail.ru

www.remochlor.ru, www.ремохлор.рф

## Варианты использования композитов «Ремохлор» в энергетике

| Среда   | Температура, °С                                | Толщина покрытия, мм                            | Срок службы покрытия, лет |
|---|--|---|---------------------------|
| Природная вода пресная, морская минерализованная  | 90 (105)                                       | 4–6   | 7–10                      |
| Флокулянты: хлориды железа, сульфаты и оксихлориды алюминия и т. п.   | 60   | 4–5   | 10                        |
| Система ионной подготовки воды  | 90   | 4–6   | 7–10                      |
| Растворы солей (хлоридов, сульфатов, фосфатов и др.)  | 90 (125)                                       | 5–7   | 7–10                      |
| Растворы неокисляющих кислот, щелочей   | 80   | 4–6   | 7–10                      |
| Обводненные части днища мазутохранилищ, дизтоплива  | 100  | 3–5   | 10                        |
| Ремонтные составы для язв коррозии и износа   | 100–120 (жидкие среды),<br>150 (газовые среды) | 2–10  | зависит от вида дефекта   |
| Агрессивные среды концентрацией одна ПДК (рекомендуется следующая система покрытия: грунтовка — смесь эмали ХВ 785 и композита «Ремохлор», взятых в соотношении 10:1, и эмали ХВ 785) | от –40 до +40                                  | 0,1–0,2 (грунтовка),<br>0,1–0,15 (эмаль ХВ 785) | 5–7                       |